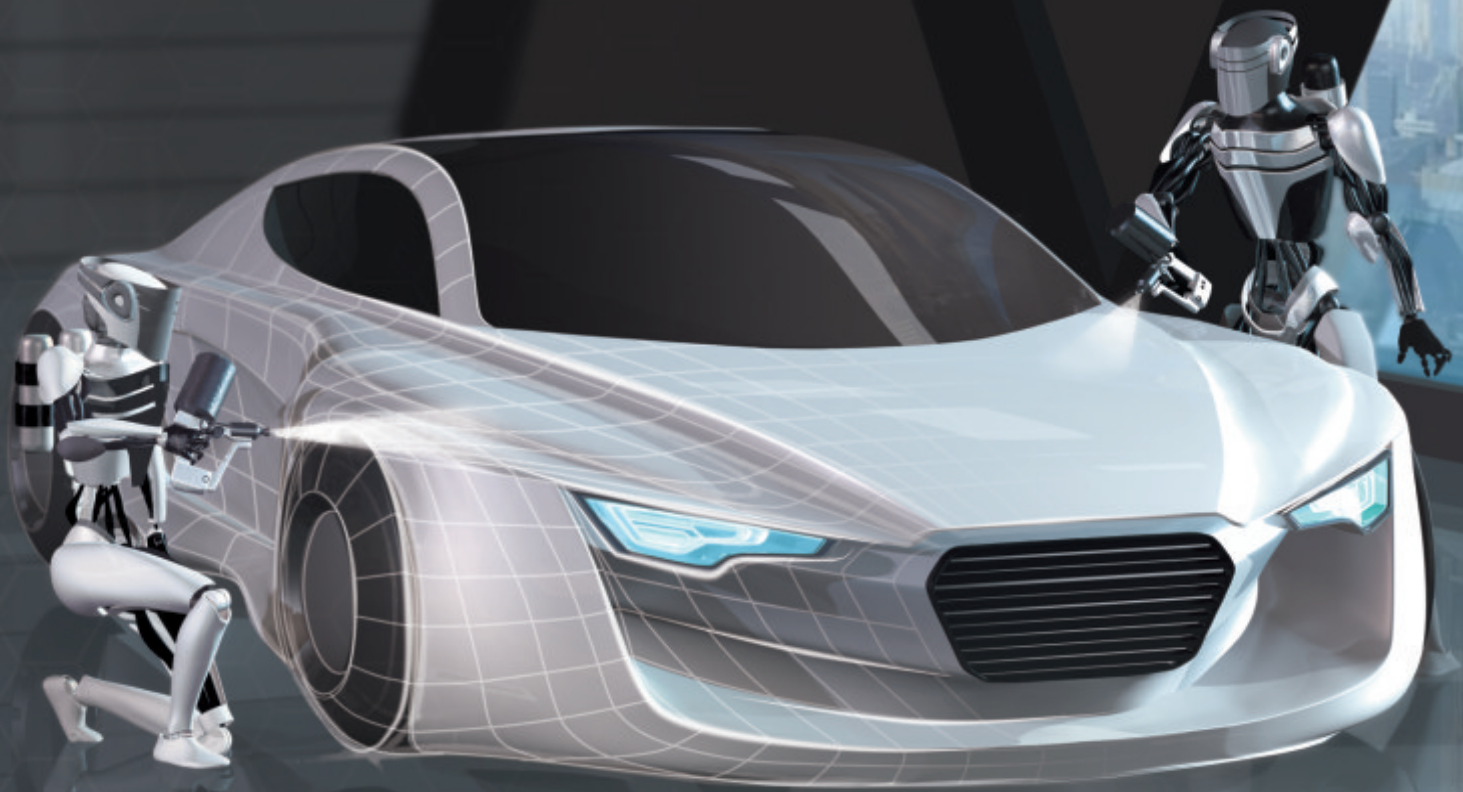




# Reoflex<sup>®</sup>

REFINISHING PRODUCTS



## О компании



Reoflex® сегодня, это современный, качественный бренд авторемонтных материалов, история которого началась в 2005 году. Продукция под ТМ Reoflex® - это материалы для профессионального кузовного ремонта в сегментах В и С. Ассортимент продукции включает: эмали, лаки, грунты-выравниватели, антикоррозионные грунты, грунты по пластмассе, шпатлевки и вспомогательные материалы. Reoflex® — это широкий спектр лакокрасочных материалов, развитая дистрибьюторская сеть по всей России, странах СНГ и Восточной Европы.



Продукция Reoflex® получила широкое признание у потребителей благодаря выгодному соотношению цены и качества. Ряд материалов Reoflex соответствует европейской директиве по ограничению выброса летучих органических соединений 2004/42/CE Европейского Парламента и Совета. Материалы Reoflex используются на предприятиях альянса Renault-Nissan-АвтоВАЗ при ремонтной окраске кузовов и пластиковых деталей, а также при частично серийной окраске мелких деталей из пластика.

Reoflex® - это высококачественные материалы, производителем и брендодержателем которых является лакокрасочная компания Экопол. При производстве материалов используются европейское сырье и инновационные технологии. Компания предлагает максимально выгодные цены и стабильно высокое качество производимой продукции. В настоящее время на основе разработок компании производится более 200 видов лакокрасочных материалов для различных областей применения.

## About



Nowadays Reoflex® is a modern, high-quality car repair materials brand. The history of Reoflex brand began in 2005. Products bearing the brand Reoflex® are materials for professional car body repairs in B and C segments. The product range includes topcoats, clears, filling primers, anticorrosion primers, primers for plastics, putties and auxiliary materials. Reoflex® is a wide range of coatings and developed distribution network throughout Russia, CIS and Eastern Europe.

Products bearing Reoflex® brand name have been widely accepted by consumers due to the favorable price-performance ratio. Reoflex's range of materials complies with the European Directive for limitations VOC 2004/42 / EC of the European Parliament and the Council. Reoflex materials are used at the enterprises of the Renault-Nissan-AvtoVAZ alliance for car body repairs and plastic parts, as well as serial partial painting of small plastic parts.

ECOPOL coating company is a manufacturer and a brand-owner of Reoflex® materials. ECOPOL company uses european raw materials and innovative production technologies. The company offers the most favorable prices and stable high level of product quality. Currently, based on the Company's developments about 200 kinds of coatings are manufactured for various applications.



# Содержание Content

## Шпатлёвки/ Putties

RX F-05 Распыляемая шпатлёвка/ Polyester Stopper	4
RX S-02 Шпатлёвка мелкодисперсная/ Putty Soft	5
RX S-04 Шпатлёвка с алюминием/ Putty Alumet	6
RX S-08 Шпатлёвка с углеволокном/ Putty Flex Carbon	7
RX S-05 Шпатлёвка со стекловолокном/ Putty Glass Fiber	8
RX S-01 Шпатлёвка универсальная/ Putty Multi	9
RX S-10 Шпатлёвка легкая/ Putty Light	10
RX S-09 Шпатлёвка по оцинковке/ Putty Zink Pro	11
RX S-07 Шпатлёвка для бамперов/ Putty Bumper Flex	12

## Антикоррозионные материалы/ Metal adhesion

RX P-01 Алкидный грунт/ Uniprimer	13
RX P-04 Фосфатирующий грунт CF/ Washprimer CF	14
RX P-02 Фосфатирующий грунт CF 1+1/ Washprimer CF 1+1	15
RX P-03 Эпоксидный грунт/ EP Primer	16

## Выравнивающие грунты/ Fillers

RX F-02 Акриловый грунт/ Acryl Sealer	17
RX F-04 Акриловый грунт 3+1/ Acryl Filler 3+1	18
RX F-06 Акриловый грунт 4+1/ HS Primer Filler 4+1	19
RX F-01 Грунт "прямо на металл" 4+1/ HS Primer Surfacer 4+1	20
RX F-03 Акриловый грунт 5+1/ HS Primer Filler 5+1	21
RX F-02 Акриловый грунт аэрозоль/ Spray Acryl Sealer	22

## Грунты по пластмассе/ Plastic adhesion

RX P-05 Грунт по пластмассе/ Plastic Primer	23
RX P-06 Грунт по пластмассе 5+1/ Plastic Plus	24
RX P-07/11 Структурное покрытие/ Bumper Paint	25
RX P-05 Грунт по пластмассе аэрозоль/ Spray Plastic Primer	26

## Лаки/ Clears

RX C-05 Акриловый лак Optim/ MS Clear Optim 2+1	27
RX C-01 Акриловый лак MS/ MS Clear Classic 2+1	28
RX C-02 Акриловый лак HS/ HS Clear Premium 2+1	29
RX C-03 Акриловый лак Express 2+1/ MS Clear Express 2+1	30
RX C-06 Акриловый лак Express 3+1/ MS Clear Express 3+1	31
RX C-04 Акриловый лак MS аэрозоль/ Spray MS Clear	32

## Составы/ Protect compounds

RX N-06 Антигравий MS/ MS GraviFlex	33
RX N-09 Антигравий HS/ HS GraviPro	34
RX P-09 Защитный состав/ UBC Mastic	35
RX P-10 Шовный кистевой герметик/ Brush Sealant	36
RX N-06 Антигравий MS аэрозоль/ Spray MS GraviFlex	37

## Вспомогательные материалы/ Auxiliary materials

RX E-01 Акриловая эмаль/ Acryl Top	38
RX P-08 Изолятор/ Barrier Primer	39
RX H Отвердители для грунтов/ Hardeners for primers	40
RX H Отвердители для лаков и эмалей/ Hardeners for clears and topcoats	41
RX N-04 Полиэфирная смола/ Repair Resin	42
RX T Разбавитель для акриловых ЛКМ/ Acryl Thinner	43
RX T-04 Разбавитель для металликов/ Base Thinner	43
RX A-01 Катализатор для акриловых ЛКМ/ Acryl Activator	44
RX N-02 Антисиликон/ Antisilicone	44
RX N-10 Обезжириватель/ Antisilicone Next	44
RX N-05 Стекломат/ Glass Fiber Mat	45
RX N-07 Ремонтный комплект/ Repair Box	45
RX N-03 Сухое проявочное покрытие/ Dry Coat	45
RX T-06 Разбавитель для переходов/ Converter	46
RX T-05 База для переходов/ Blender	46
RX N-01 Тест-карты/ Test Cards	47
RX N-08 Пленка укрывочная/ Masking Film	47
RX E-02 Эмаль для дисков аэрозоль/ Spray Disk Top	48

## Эмали/ Top-coats

RX B-01 Эмаль базовая/ Base Coat	49
RX B-02 Биндер BC/ Binder BC	49
RX E-03 Акриловая эмаль/ Acryl Top	50
RX E-04 Автоэмаль воздушной сушки/ Avtolak	51
RX E-01 Акриловая эмаль аэрозоль/ Spray Acryl Top	52

# Polyester Stopper

## распыляемая шпатлёвка

RX F-05

Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлёвка с очень высокими наполняющими свойствами. Предназначена для заполнения пор и неровностей грубо обработанных поверхностей. Шпатлёвка наносится распылением. Исключительно легко шлифуется, характеризуется коротким временем сушки.

Цвет: серый.

Плотность: 1,65 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,75 л.** VOC: 160 г/л.

Two component Polyester Spray Stopper with very high filling properties allows getting the perfectly smooth surface within large areas. It is intended for filling the pores and bumps of roughly processed surfaces. The putty is applied through spraying, features the rapid drying and extremely easy sanding. Color: grey.

Density: 1,65 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,75 l.** VOC: 160 g/l.



RX F-05  
RX F-41

30/20°C

Ø 1,8-3,0 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1-3=200-500 мкм

5'

30'/60°C  
2h/20°C

10'

P150-P240

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

### НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!

### НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

### DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!

### DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
шпатлёвка RX F-05/ Polyester Stopper RX F-05	100	100
отвердитель RX H-41/ Hardener RX H-41	6,5	4

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!/ DOES NOT REQUIRE DILUTION!

Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)	25-30
Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm	1,8-3,0
Давление, атм/ Pressure, atm	2,0-4,0
Число слоёв/ Number of layers	1-3
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	200-600
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	≧75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	2
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	30
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	10

### Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding	P150-P240
-------------------------------	-----------

### Последующие покрытия/ Coatability

	Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты Phosphating, epoxide, acrylic primers
--	--

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	12
--	----

# Putty Soft шпатлёвка мелкодисперсная

RX S-02

Мелкозернистая полиэфирная шпатлёвка с высокой наполняющей способностью. Предназначена для устранения неглубоких неровностей и для создания ровной беспористой поверхности. Исключительно легко шлифуется, мягкая. Цвет: бежевый. Плотность: 1,85 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг.** VOC: 95 г/л. Fine-grained polyester putty with high filling power. It allows getting of smooth non-porous surface during flattening shallow dumps. Soft and easy sanding. Color: beige. Density: 1,85 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,6 kg; 1 kg; 2 kg.** VOC: 95 g/l.



100-2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основа/ Substrates

**Старое покрытие – обезжиривание**, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!  
НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again  
Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!  
DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По весу, г/ Weight ratio, g
шпатлёвка RX S-02/ Putty Soft RX S-02	100
отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42	2-3
Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)	4-5
Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm	≥ 3
Сушка/ Drying times	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	20-30
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	5
Шлифование/ Sanding	
Сухое шлифование/ Dry sanding	P80-P240
Последующие покрытия/ Coatability	Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты Phosphating, epoxide, acrylic primers
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	12

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная частицами алюминия. Предназначена для устранения глубоких неровностей и мелких дефектов на поверхностях, подверженных температурному и вибрационному воздействию.

Цвет: серый. Плотность: 1,8 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг.** VOC: 90 г/л.

Filling polyester putty, reinforced by aluminum particles. Intended for flattening the deep bumps, as well as removal of small defects on the surfaces subject to temperature and vibration effects.

Color: grey. Density: 1,8 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,6 kg; 1 kg; 2 kg.** VOC: 90 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**

**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!**

**DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

шпатлёвка RX S-04/ Putty Alumet RX S-04

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

### По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

**Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)** 4-5

**Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm**  $\neq$  3

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

20-30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

5

### Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P80-P240

### Последующие покрытия/ Coatability

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты  
Phosphating, epoxide, acrylic primers

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Putty Flex Carbon шпатлёвка с углеволокном

RX S-08

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном. Предназначена для ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Отличается особой прочностью и эластичностью.

Цвет: чёрный. Плотность: 1,75 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 кг; 1 кг; 2 кг.** VOC: 90 г/л.

Filling polyester putty, reinforced by carbon fiber. Features extra strength and flexibility. It is intended for repairing plastic and metal parts of the car.

Color: black. Density: 1,75 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 kg; 1 kg; 2 kg.** VOC: 90 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!

## НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Plastic – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!

## DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!

<b>Пропорции смешивания/ Mixing ratio</b>	<b>По весу, г/ Weight ratio, g</b>
шпатлёвка RX S-08/ Putty Flex Carbon RX S-08	100
отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42	2-3
<b>Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)</b>	4-5
<b>Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm</b>	≥ 4
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	20-30
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	5
<b>Шлифование/ Sanding</b>	
Сухое шлифование/ Dry sanding	P80-P240
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты Phosphating, epoxide, acrylic primers
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	12



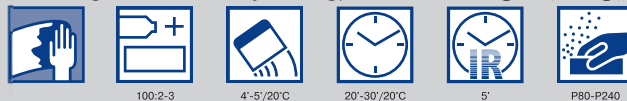
# Putty Glass Fiber шпатлёвка со стекловолокном

RX S-05

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном. Предназначена для устранения глубоких вмятин и сквозных повреждений деталей автомобиля.

Цвет: зелёный. Плотность: 1,6 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 кг; 1 кг; 2 кг.** VOC: 95 г/л.  
Filling polyester putty, reinforced by fiberglass. It is intended for flattening the deep dents and perforation damages of the car body elements.

Color: green. Density: 1,6 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 kg; 1 kg; 2 kg.** VOC: 95 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**

**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!**

**DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

шпатлёвка RX S-05/ Putty Glass Fiber RX S-05

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

**Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)** 4-5

**Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm**  $\neq$  3

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

20-30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

5

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P80-P240

## Последующие покрытия/ Coatability

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты  
Phosphating, epoxide, acrylic primers

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Putty Multi шпатлёвка универсальная

RX S-01

Универсальная выравнивающая полиэфирная шпатлёвка. Применяется в качестве наполняющей и доводочной шпатлевки. Исключительно легко шлифуется, отличается эластичностью.

Цвет: бежевый. Плотность: 1,85 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг.** VOC: 90 г/л.  
Universal flattening polyester putty. It is used as filling and finishing one for all types of surfaces of the car body. Flexible and easy sanding.

Color: beige. Density: 1,85 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,6 kg; 1 kg; 2 kg.** VOC: 90 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
Scotch-Brite красный, обезжиривание

## НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ! НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again  
Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS! DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По весу, г/ Weight ratio, g
шпатлёвка RX S-01/ Putty Multi RX S-01	100
отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42	2-3
<b>Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)</b>	<b>4-5</b>
<b>Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm</b>	<b>≥ 4</b>
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	20-30
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	5
<b>Шлифование/ Sanding</b>	
Сухое шлифование/ Dry sanding	P80-P240
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты Phosphating, epoxide, acrylic primers
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	12

# Putty Light шпатлёвка лёгкая

RX S-10

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка с отличной адгезией к различным поверхностям. Предназначена для устранения неровностей, царапин и других повреждений деталей автомобиля. Исключительно легко шлифуется, удобна в работе и прекрасно держится на вертикальных поверхностях. Отличается эластичностью, не оставляет пор на поверхности. Характеризуется коротким временем сушки. Цвет: серый. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л.** VOC: 80 г/л.

Filling polyester putty with excellent adhesion to different surfaces. Intended for leveling unevenness, scratches, other damage to parts of the car. Extremely easy to sand, easy to operate and well kept on vertical surfaces due to its light weight. It features a flexible structure that leaves no pores on the surface. It is characterized by short drying times.

Color: grey. Density: 1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l.** VOC: 80 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!  
НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!  
DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

шпатлёвка RX S-10/ Putty Light RX S-10

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

**Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)** 4-5

## Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm

≥ 4

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

20-30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

5

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P80-P240

## Последующие покрытия/ Coatability

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты  
Phosphating, epoxide, acrylic primers

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Putty Zink Pro шпатлёвка по оцинковке

RX S-09

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка с повышенной адгезией к оцинкованной стали и цветным металлам. Предназначена для устранения неровностей деталей автомобиля. Исключительно легко шлифуется, отличается эластичностью, не оставляет пор на поверхности. Характеризуется коротким временем сушки.

Цвет: серый. Плотность: 1,8 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 кг.** VOC: 90 г/л.

Filling polyester putty with high adhesion to galvanized steel and non-ferrous metals. Intended for leveling uneven parts of the car. Extremely easy to sand, features elastic structure, leaves no pores on the surface. It is characterized by short drying times.

Color: grey. Density: 1,8 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 kg.** VOC: 90 g/l.



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ! НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS! DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

шпатлёвка RX S-09/ Putty Zink Pro RX S-09

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

### По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

### Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)

4-5

### Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm

≥ 4

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

20-30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

5

### Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P80-P240

### Последующие покрытия/ Coatability

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты  
Phosphating, epoxide, acrylic primers

### Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Putty Bumper Flex шпатлёвка для бамперов

RX S-07

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка с отличной адгезией к большинству пластмасс (за исключением полиэтилена PE и тефлона PTFE). Предназначена для устранения неровностей и царапин на бамперах, наружных молдингах, элементах боковых зеркал и других пластиковых деталей автомобиля. Исключительно легко шлифуется, отличается эластичностью и коротким временем сушки. Обеспечивает идеальную поверхность без пор.

Цвет: серый. Плотность: 1,85 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 кг.** VOC: 90 г/л.

Filling polyester putty with excellent adhesion to most plastics (except polyethylene PE, and teflon PTFE). Intended to fill irregularities and scratches on plastic car bumpers.

Extremely easy to sand, features elastic structure, characterized by a short drying time. It provides a perfect surface without pores.

Color: grey. Density: 1,85 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 kg.** VOC: 90 g/l.



100:2-3

4-5/20°C

20-30/20°C

5'

P80-P240

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный или P-240, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!  
НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Plastic – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red or P-240, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!  
DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

шпатлёвка RX S-07/ Putty Bumper Flex RX S-07

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

**Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)** 4-5

**Рекомендуемая толщина, мм/ Recom. thickness, mm**  $\geq 2$

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min 20-30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min 5

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding P80-P240

## Последующие покрытия/ Coatability

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты  
Phosphating, epoxide, acrylic primers

**Срок годности, месяцев/ Shelf life, months** 12

Антикоррозионный алкидный грунт для первичного грунтования металлических деталей автомобиля. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Цвет: серый. Плотность: 1,25 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 кг.** VOC: 630 г/л. One component anticorrosive alkyd primer. Can be used for anti-rust protection of car steel parts.

Color: grey. Density: 1,25 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 kg.** VOC: 630 g/l.



18°-23°/20°C

φ 1,6-1,8 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=60-100 мкм

15'

12h/20°C  
45'/60°C

P400

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel – degrease, dry sand with P240, degrease again

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

### По объему, мл/ Volume ratio, ml

### По весу, г/ Weight ratio, g

антикоррозионный грунт RX P-01/  
Uniprimer RX P-01

100

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/  
Acryl thinner RX T-01

40

29

### НЕ РАЗБАВЛЯТЬ УАЙТ-СПИРИТОМ!/ DO NOT DILUTE WITH WHITE SPIRIT!

**Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/  
Spray viscosity (+20°C), "**

18-23

**Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm**

1,6-1,8

**Давление, атм/ Pressure, atm**

2,0-4,0

**Число слоёв/ Number of layers**

2-3

**Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ**

60-100

**Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм)  
Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)**

8

**Температура/ Temperature, °C**

+15 - +30

**Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %**

≧75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/  
Air drying at +20°C, h

6 (1)\*

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

45

### Шлифование/ Sanding

Ручное шлифование/ Hand sanding

P400

### Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые, базовые, алкидные эмали  
Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

\* Wet on wet version.

# Washprimer CF фосфатирующий грунт CF

RX P-04

Однокомпонентный быстросохнущий фосфатирующий антикоррозионный грунт. Обеспечивает прекрасную коррозионную защиту и хорошую адгезию с черной, оцинкованной, нержавеющей сталью, алюминием. Не содержит хроматов. Цвет: серый. Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.** VOC: 730 г/л.  
One component fast-drying phosphate anticorrosive primer. It provides high level of corrosion protection and good adhesion to steel, aluminum, galvanized metal. Chromate free.

Color: grey. Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.** VOC: 730 g/l.



18°-23°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
20-30%

Ø1,4-1,6 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1-2=30 мкм

3-5'

45°/20°C  
20°/60°C

7'

P320-P400

P600-P1000

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

По объему, мл/ Volume ratio, ml По весу, г/ Weight ratio, g

фосфатирующий грунт RX P-04/  
Washprimer CF RX P-04

100

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

40

36

## Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

18-23

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,4-1,6

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

1-2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

30-60

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (30 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (30 μ)

17

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≠75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

45

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

20

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

7

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

## Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые грунты, акриловые базовые, алкидные эмали

## НЕЛЬЗЯ НАНОСИТЬ ПЭ-ШПАТЛЕВКИ/ DO NOT COAT WITH POLYESTER PUTTIES!

Acrylic primers, acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Washprimer CF 1+1 фосфатирующий грунт CF 1+1

RX P-02



Двухкомпонентный фосфатирующий грунт. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется отличной адгезией ко всем металлам. Не содержит хроматов.

Цвет: жёлтый. Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.** VOC: 800 г/л.

Two-component phosphate anticorrosive primer with acid hardener. Features high anti-corrosion properties. It is characterized by excellent adhesion to all metals. Chromate free.

Color: yellow. Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.** VOC: 800 g/l.



RX P-02  
RX H-22

8h/20°C

Ø1,4-1,6 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1=10 мкм

15/20°C

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
фосфатирующий грунт RX P-02 Washprimer CF 1+1 RX P-02	100	100
отвердитель RX H-22 Hardener RX H-22	100	100

## НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!/ DO NOT DILUTE!

Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)	8
Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "	16-18
Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm	1,4-1,6
Давление, атм/ Pressure, atm	2,0-4,0
Число слоёв/ Number of layers	1
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	10
Теоретический расход, м <sup>2</sup> /л (10 мкм) Theoretical consumption, m <sup>2</sup> /l (10 μ)	20
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	≥75
Сушка/ Drying times	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	45
Последующие покрытия/ Coatability	Акриловые грунты Acrylic primers
<b>НЕЛЬЗЯ НАНОСИТЬ ПЭ-ШПАТЛЕВКИ!/ DO NOT COAT WITH POLYESTER PUTTIES!</b>	
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	24

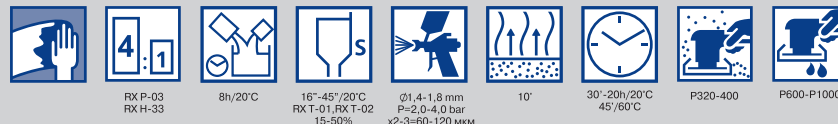


Универсальный двухкомпонентный эпоксидный грунт. Может применяться в качестве антикоррозионного грунта и в качестве выравнивателя. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется хорошей адгезией ко всем металлам.

Цвет: серый. Плотность: 1,5 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.** VOC: 530 г/л.

Universal two-component primer for a car body repairing. It can be used as anticorrosive primer and as flattener. Features high anti-corrosion properties. It is characterized by excellent adhesion to all metals.

Color: grey. Density: 1,5 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.** VOC: 530 g/l.



### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**

**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

**DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATINGS!**

**DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMERS!**

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
эпоксидный грунт RX P-03/ EP Primer RX P-03	100	100
отвердитель RX H-33/ Hardener RX H-33	25	14
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	31 (50)*	19 (28)*
<b>Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)</b>	8	
<b>Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "</b>	28-45 (16-20)*	
<b>Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm</b>	1,6-1,8 (1,4)*	
<b>Давление, атм/ Pressure, atm</b>	2,5-4,0	
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	2-3 (1)*	
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	80-150 (15-20)*	
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30	
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≥75	
<b>Сушка/ Drying times</b>		
Воздушная сушка при +20°C, ч(мин)*/Air drying at +20°C, h(min)*	6-20 (15)*	
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	45	
Сушка до нанесения эмали методом "мокрый по мокрому", мин / Drying time until top coat can be applied with "wet-on-wet" method, min	30	
<b>Шлифование/ Sanding</b>		
Сухое шлифование/ Dry sanding	P320-P400	
Шлифование с водой/ Wet sanding	P600-P1000	
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты, акриловые, базовые, алкидные эмали Polyester putties, acrylic primers, acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats	
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	24	

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

\* Wet on wet version.

Однокомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Отличается коротким временем сушки.

Цвет: серый, чёрный. Плотность: 1,5 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 кг; 3,7 кг.** VOC: 570 г/л. One-component acrylic filling primer. Features short drying time.

Color: grey, black. Density: 1,5 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 kg; 3,7 kg.** VOC: 570 g/l.



25°-30°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-25%

Ø1,6-1,8 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=60-150 мкм

5'

15/60°C  
30/20°C

P320-400

P600-P1000

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, Washprimer CF 1+1 or EP primer

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

По объему, мл/ Volume ratio, ml

По весу, г/ Weight ratio, g

акриловый грунт RX F-02 G/B/  
Acryl Sealer RX F-02 G/B

100

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

25

15

Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/  
Spray viscosity (+20°C), "

25-30

Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,6-1,8

Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

Число слоёв/ Number of layers

2-3

Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

60-100

Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм)  
Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)

8

Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

30

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

15

### Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

### Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

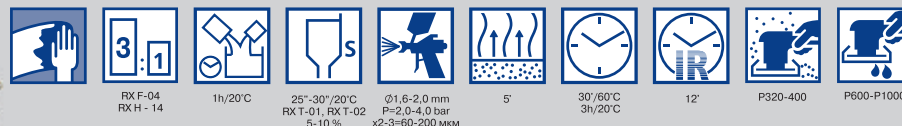
24

# Acryl Filler 3+1 акриловый грунт 3+1

RX F-04

Двухкомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Обладает хорошими наполняющими свойствами. Цвет: белый, серый, чёрный. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л; 1 л.** VOC: 500 г/л.

Universal two-component acrylic filling primer with high insulating properties. Color: white, grey, black. Density: 1,7 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 1 l.** VOC: 570 g/l.



## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, Washprimer CF 1+1 or EP primer

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

акриловый грунт 3+1 RX F-04 G/W/B/

Acryl Filler 3+1 RX F-04 G/W/B

отвердитель RX H-14/ Hardener RX H-14

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/

Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## По объему, мл/ Volume ratio, ml По весу, г/ Weight ratio, g

100

100

33

18

8

4

## Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/

Spray viscosity (+20°C), "

25-30

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

1

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,6-2,0

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2-3

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

130-200

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм)

Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)

8

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≠75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

3

Форсированная сушка при +60°C, мин/

Forced drying at +60°C, min

30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

15

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

## Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# HS Primer Filler 4+1 акриловый грунт 4+1

RX F-06

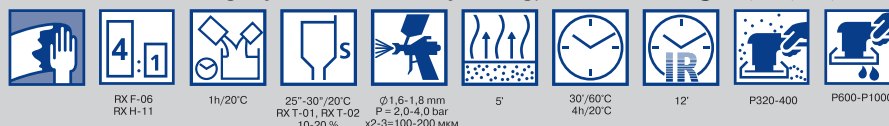
Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель. Предназначен для обработки больших поверхностей. Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".

Цвет: белый, красный, серый, чёрный. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>.

**Фасовка: 0,8 л; 3,6 л.** VOC: 510 г/л.

Two-component acrylic filling primer. Suitable for processing large surfaces, applied also with the "wet on wet" method.

Color: white, red, grey, black. Density: 1,7 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l; 3,6 l.** VOC: 510 g/l.



## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P80-P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P80 - P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, Washprimer CF 1+1 or EP primer

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

По объему, мл/ Volume ratio, ml По весу, г/ Weight ratio, g

акриловый грунт 4+1 RX F-06 G/W/B/R/

100 100

HS Primer Filler 4+1 RX F-06 G/W/B/R

отвердитель RX H-11/ Hardener RX H-11

25 14

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/

20 (36)\* 11 (19)\*

Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

1

## Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

25 (18)\*

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,6-1,8 (1,6)\*

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2-3 (1)\*

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

130-200 (30)\*

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм)/ Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)

10

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч(мин)\*/  
Air drying at +20°C, h(min)\*

4 (30)\*

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

12

Сушка до нанесения эмали методом "мокрый по мокрому", мин  
/ Drying time until top coat can be applied with "wet-on-wet"  
method, min

30

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

## Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые, базовые, алкидные эмали  
Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

\* Wet on wet version.

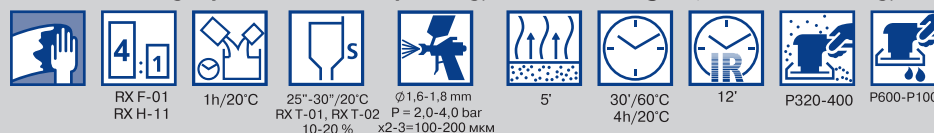
# HS Primer Surfacer 4+1 грунт "прямо на металл" 4+1

RX F-01

Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".

Цвет: белый, серый, чёрный. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.** VOC: 510 г/л. Two-component acrylic filling primer. Suitable for processing large surfaces, applied also with the "wet on wet" method.

Color: white, grey, black. Density: 1,7 г/см<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.** VOC: 510 g/l.



## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
грунт "прямо на металл" 4+1 RX F-01/ HS Primer Surfacer 4+1 RX F-01	100	100
отвердитель RX H-11/ Hardener RX H-11	25	14
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	20 (36)*	11 (19)*
<b>Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)</b>	1	
<b>Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "</b>	25 (18)*	
<b>Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm</b>	1,6-1,8 (1,6)*	
<b>Давление, атм/ Pressure, atm</b>	2,0-4,0	
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	2-3 (1)*	
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	130-200 (30)*	
<b>Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)</b>	10	
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30	
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≥75	
<b>Сушка/ Drying times</b>		
Воздушная сушка при +20°C, ч(мин)*/ Air drying at +20°C, h(min)*	4 (30)*	
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	30	
Инфракрасная сушка, мин /Infrared drying, min	12	
Сушка до нанесения эмали методом "мокрый по мокрому", мин / Drying time until top coat can be applied with "wet-on-wet" method, min	30	
<b>Шлифование/ Sanding</b>		
Сухое шлифование/ Dry sanding	P320-P400	
Шлифование с водой/ Wet sanding	P600-P1000	
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Акриловые, базовые, алкидные эмали Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats	
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	24	

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

\* Wet on wet version.

# HS Primer Filler 5+1 акриловый грунт 5+1

RX F-03

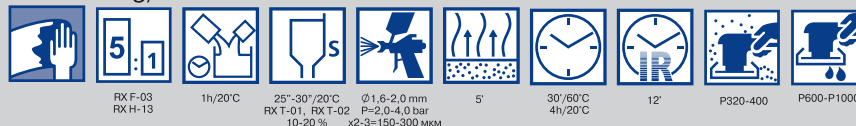
Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка. Позволяет создать большую толщину слоя.

Цвет: белый, красный, серый, чёрный.

Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л; 2,5 л.** VOC: 500 г/л.

Two-component acrylic filling primer with high content of solids. It provides greater thickness of the layer.

Color: white, red, grey, black. Density: 1,7 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l; 2,5 l.** VOC: 500 g/l.



## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, Washprimer CF 1+1 or EP primer

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

акриловый грунт 5+1 RX F-03 G/B/W/R/

HS Primer Filler 5+1 RX F-03 G/B/W/R

отвердитель RX H-13/ Hardener RX H-13

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/

Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## По объему, мл/ Volume ratio, ml

100

20

25

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

12

14

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

1

## Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

25-30

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,6-2,0

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2-3

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

150-250

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (150 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (150 μ)

7

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≧75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

4

Форсированная сушка при +60°C, мин/

Forced drying at +60°C, min

30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

12

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

## Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Spray Acryl Sealer акриловый грунт аэрозоль

RX F-02



Однокомпонентный акриловый грунт-выравниватель в аэрозольном баллоне.  
Цвет: серый, чёрный.

**Фасовка: 520 мл.**

One-component acrylic primer surfacer in aerosol package.

Color: grey, black.

**Packing: 520 ml.**



5'

x 2-3

3'-5'

15'/20°C

P320-P400

P800-P1000

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer, обезжиривание

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240 or mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Polyester putty – dry sand with P240, degrease

Aluminum, galvanized steel – degrease, Washprimer CF 1+1 or EP primer, degrease again

## SHAKE BEFORE USE!

<b>Дистанция, см/ Distance, cm</b>	20-25
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	2-3
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	60-100
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≥75
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	15
<b>Шлифование/ Sanding</b>	
Сухое шлифование/ Dry sanding	P320-P400
Шлифование с водой/ Wet sanding	P600-P1000
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Акриловые, базовые, алкидные эмали Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	12

Однокомпонентный грунт по пластмассе предназначен для первичного грунтования деталей из пластика.

Цвет: прозрачный, серый. Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л.** VOC: 810 г/л.  
One-component primer is intended for improving of coating adhesion to the plastic surfaces.

Color: transparent, grey. Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l.** VOC: 810 g/l.



Ø1,3-1,4 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1=5-10 мкм

Не требует  
разбавления

10'/20°C

### Основания/ Substrates

**Пластмасса** – обезжиривание, нагрев до +60°C, обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

**Plastic** – degrease, heat to +60°C, degrease again, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Грунт по пластмассе RX P-05 T/S - готовый к применению материал/ Plastic Primer RX P-05 T/S - ready to use.

**НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ! / DO NOT DILUTE!**

**Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/  
Spray viscosity (+20°C), "**

13-14

**Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm**

1,3-1,4

**Давление, атм/ Pressure, atm**

2,0-4,0

**Число слоёв/ Number of layers**

1

**Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ**

5-10

**Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (5 мкм)  
Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (5 μ)**

25

**Температура/ Temperature, °C**

+15 - +30

**Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %**

≠75

**Сушка/ Drying times**

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

10

**Шлифование/ Sanding**

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

**Последующие покрытия/ Coatability**

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Acrylic topcoats, base topcoats, alkyd topcoats

**Срок годности, месяцев/ Shelf life, months**

24



# Plastic Plus грунт по пластмассе 5+1

RX P-06

Двухкомпонентный грунт по пластмассе предназначен для устранения дефектов деталей из пластика. Характеризуется отличной адгезией. Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".

Цвет: серый. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.** VOC: 580 г/л.

Universal primer with excellent adhesion to all types of autoplastics. It is possible to apply with the "wet on wet" method.

Color: grey. Density: 1,7 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.** VOC: 580 g/l.



RX P-06  
RX H-12

4h/20°C

17~21°/20°C

RX T-01, RX T-02

10-15%

Ø1,3-1,5 mm

P = 2,0-4,0 bar

x2-3=50 мм

5'

4h/20°C

30/60°C

P320-P400

P600-P1000

## Основания/ Substrates

Пластмасса – обезжиривание, нагрев до +60°C, обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Plastic – degrease, heat to +60°C, degrease again, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

грунт по пластмассе 5+1 RX P-06/

Plastic Plus 5+1 RX P-06

отвердитель RX H-12/ Hardener RX H-12

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/

Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## По объему, мл/ Volume ratio, ml По весу, г/ Weight ratio, g

100

100

20

11

15

8

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

4

## Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/

Spray viscosity (+20°C), "

17-21

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,5

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

50

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм)

Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)

7,5

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

4

Форсированная сушка при +60°C, мин/

Forced drying at +60°C, min

30

Сушка до нанесения эмали методом "мокрый по мокрому", мин

/ Drying time until top coat can be applied with "wet-on-wet"

method, min

30

## Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P320-P400

Шлифование с водой/ Wet sanding

P600-P1000

## Последующие покрытия/ Coatability

Пластифицированные акриловые эмали

Plasticized acrylic topcoats

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Bumper Paint

структурное покрытие/ эмаль для бамперов

RX P-07/11



Bumper Paint предназначен специально для окраски бамперов, наружных молдингов, элементов боковых зеркал и других пластиковых деталей автомобиля. Продукт позволяет восстановить повреждённую структуру поверхности детали. Возможно последующее нанесение эмалей и лаков.

Включает два вида материалов: однокомпонентное структурное покрытие и однокомпонентная эмаль для бамперов. Материалы характеризуются коротким временем сушки, отличной адгезией к поверхностям из пластика (кроме полиэтилена PE), простотой применения, устойчивостью к механическим и атмосферным воздействиям.

Цвет: белый, серый, чёрный, графит. Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л.** VOC: 580 г/л.

Bumper Paint is intended for repairs and renovations of bumpers, mouldings, plastic wing mirror frames and other plastic parts of the car. Characterized by a short drying time, excellent adhesion to the plastic surfaces (except polyethylene PE), ease of use, resistance to mechanical and weather influences. Allows you to restore damaged structure of part surface. The product can be covered by clears and topcoats.

Color: black. Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l.** VOC: 580 g/l.



20°-25°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
10-20%

Ø1,6-1,8 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40 мм

10°

2h/20°C

## Основания/ Substrates

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Plastic – degrease, dry sand with P400 or mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

По объему, мл/ Volume ratio, ml По весу, г/ Weight ratio, g

структурное покрытие RX P-07/ Bumper Paint RX P-07

100

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/

20

18

Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/

Spray viscosity (+20°C), "

20-25

## Число слоёв/ Number of layers

2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

40

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

2

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Spray Plastic Primer грунт по пластмассе аэрозоль

RX P-05



Однокомпонентный грунт по пластмассе в аэрозольном баллоне предназначен для первичного грунтования деталей из пластика.

Цвет: прозрачный, серый.

**Фасовка: 520 мл.**

One-component primer for plastic for initial priming plastic parts in aerosol package.

Colour: transparent, gray.

**Packing: 520 ml.**



5'

x 1

10'/20°C

## Основания/ Substrates

Пластмасса – обезжиривание, нагрев до +60°C, обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

Plastic – degrease, heat to +60°C, degrease again, mat with an abrasive Scotch-Brite gray, degrease again

## SHAKE BEFORE USE!

Дистанция, см/ Distance, cm	20-25
Число слоёв/ Number of layers	1
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	5-10
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	≥75
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	10
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Грунт Plastic Plus 5+1 (RX P-06), пластифицированные акриловые, базовые эмали Plastic Plus 5+1 (RX P-06), plasticized acrylic topcoats, base topcoats
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	18

# MS Clear Optim 2+1 акриловый лак Optim

RX C-05

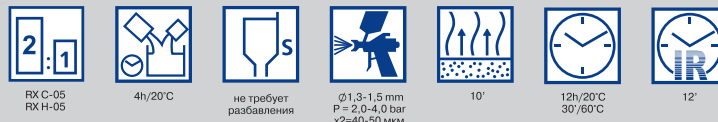


Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию. Не требует разбавления!

Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л.** VOC: 580 г/л.

Two-component acrylic clear with medium content of solid. It can be used for painting of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches and good protection against UV light. Does not require thinner!

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 1 l; 5 l.** VOC: 580 g/l.



## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

Basecoat – delay 15 minutes

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

акриловый лак Optim RX C-05/ MS Clear Optim 2+1 RX C-05

отвердитель RX H-05/ Hardener RX H-05

## По объему, мл/ Volume ratio, ml

100

50

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

47

**НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ! / DO NOT DILUTE!**

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

4

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,5

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

40-50

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм)

Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)

7,5

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≠75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

12

Форсированная сушка при +60°C, мин/

Forced drying at +60°C, min

30

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

12

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# MS Clear Classic 2+1 акриловый лак MS

RX C-01

Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л.** VOC: 580 г/л.

Two-component acrylic clear with medium content of solid. It can be used for painting of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches and good protection against UV light.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 1 l; 5 l.** VOC: 580 g/l.



RX C-01  
RX H-01



4h/20°C



16°-19°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-20%



φ1,3-1,5 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



12h/20°C  
30/60°C



12'

## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 10-15 мин

Basecoat – delay 10-15 minutes

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
акриловый лак MS RX C-01/ MS Clear Classic 2+1 RX C-01	100	100
отвердитель RX H-01/ Hardener RX H-01	50	49
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	20	18
<b>Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)</b>	4	
<b>Вязкость распыления (+20°C)(B3-4)/ Spray viscosity (+20°C), "</b>	16-19	
<b>Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm</b>	1,2-1,6	
<b>Давление, атм/ Pressure, atm</b>	2,0-4,0	
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	2	
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	40-60	
<b>Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)</b>	7,5	
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30	
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≥75	
<b>Сушка/ Drying times</b>		
Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	12	
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	30	
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	12	
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	24	

# HS Clear Premium 2+1 акриловый лак HS

RX C-02

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л.** VOC: 560 г/л.

Two-component acrylic clear with high content of solid. It can be used for painting of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches and good protection against UV light.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 1 l; 5 l.** VOC: 560 g/l.



## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

Basecoat – delay 15 minutes

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
акриловый лак HS RX C-02/ HS Clear Premium 2+1 RX C-02	100	100
отвердитель RX H-02/ Hardener RX H-02	50	49
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	10	9
<b>Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)</b>	4	
<b>Вязкость распыления (+20°C)(B3-4)/ Spray viscosity (+20°C), "</b>	16-19	
<b>Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm</b>	1,3-1,5	
<b>Давление, атм/ Pressure, atm</b>	2,0-4,0	
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	1,5-2	
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	50-60	
<b>Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)</b>	8,1	
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30	
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≥75	
<b>Сушка/ Drying times</b>		
Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	16	
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	30	
Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min	12	
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	24	

# MS Clear Express 2+1 быстросохнувший лак MS

RX C-03

Двухкомпонентный быстросохнувший акриловый лак. Предназначен для точечного и подетального ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л; 5 л.** VOC: 580 г/л.

Two-component fast drying acrylic clear. Suitable for point and part repairing of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches and good protection against UV light.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l; 5 l.** VOC: 580 g/l.



RX C-03  
RX H-03



6h/20°C



16°-19°/20°C  
не требует  
разбавления



Ø 1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



6h/20°C  
20°/60°C



7'

## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

Basecoat – delay 15 minutes

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

быстросохнувший лак MS RX C-03/  
MS Clear Express 2+1 RX C-03

отвердитель RX H-03/ Hardener RX H-03

**НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!/ DO NOT DILUTE!**

## По объему, мл/ Volume ratio, ml

## По весу, г/ Weight ratio, g

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
быстросохнувший лак MS RX C-03/ MS Clear Express 2+1 RX C-03	100	100
отвердитель RX H-03/ Hardener RX H-03	50	49

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

3

## Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

16-19

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,5

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

40-50

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)

7,5

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≠75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

6

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

20

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

7

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# MS Clear Express 3+1 быстросохнувший лак MS

RX C-06

Двухкомпонентный быстросохнувший акриловый лак. Предназначен для точечного и подетального ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л.** VOC: 580 г/л.

Two-component fast drying acrylic clear. Suitable for point and part repairing of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches and good protection against UV light.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l.** VOC: 580 g/l.



RX C-06  
RX H-03



6h/20°C



16°-19°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-20%



φ1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



6h/20°C  
20°/60°C



7'

## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

Basecoat – delay 15 minutes

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

быстросохнувший лак MS RX C-06/  
MS Clear Express 3+1 RX C-06

отвердитель RX H-06 Hardener RX H-06/

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

## По объему, мл/ Volume ratio, ml

100

## По весу, г/ Weight ratio, g

100

## Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

3

## Вязкость распыления (ВЗ-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

16-19

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,5

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

40-50

## Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (50 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (50 μ)

7,5

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

6

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

20

Инфракрасная сушка, мин/ Infrared drying, min

7

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24



# Spray MS Clear акриловый лак MS аэрозоль

RX C-04

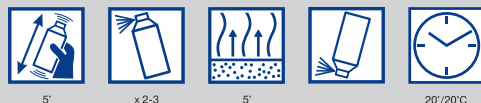


Акриловый лак со средним сухим остатком в аэрозольном баллоне предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

**Фасовка: 520 мл.**

Acrylic clear with medium solid content in aerosol can be used for painting of metal and plastic car parts. It provides resistance to scratches, good protection against UV light.

**Packing: 520 ml.**



## Основания/ Substrates

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ

Basecoat – delay 15 minutes

## SHAKE BEFORE USE!

Дистанция, см/ Distance, cm	20-25
Число слоёв/ Number of layers	2-3
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, $\mu$	40-60
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	$\nless 75$
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	20
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	24



Антигравий MS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Может окрашиваться любыми лакокрасочными материалами методом “мокрый по мокрому”.

Цвет: серый, чёрный. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л.** VOC: 590 г/л.

MS GraviFlex is intended for creation of dense flexible coating, which protects from stones impacts, gasoline, oil, water and salt influence, has noise insulation and anticorrosion properties. It can be coated by the “wet on wet” method.

Color: grey, black. Density: 1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l.** VOC: 590 g/l.



3'-5'

P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=100 мкм

10'

2h/20°C  
30/60°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Aluminum, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Steel – degrease, dry sand with P240, degrease again

**Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm** 2,5-4,0

**Давление, атм/ Pressure, atm** 2,0-4,0

**Дистанция, см/ Distance, cm** 20-25

**Число слоёв/ Number of layers** 2-3

**Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ** 120-200

**Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм)  
Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)** 3

**Температура/ Temperature, °C** +15 - +30

**Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %** >75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h 2

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min 30

**Последующие покрытия/ Coatability** Любые лакокрасочные материалы  
Various coatings

**Срок годности, месяцев/ Shelf life, months** 24



Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Может окрашиваться любыми лакокрасочными материалами методом “мокрый по мокрому”. Возможно нанесение в один слой при сохранении толщины покрытия, не склонен к подтекам. Позволяет получать различные структуры шагрени.

Цвет: серый, чёрный. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л.** VOC: 590 г/л.

HS GraviPro is intended for creation of dense flexible coating, which protects from stones impacts, gasoline, oil, water and salt influence, has noise insulation and anticorrosion properties. It can be coated by the “wet on wet” version. Not prone to spreading. Allows to achieve different shagreen patterns.

Color: grey, black. Density: 1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l.** VOC: 590 g/l.



3'-5'

P = 2,0-4,0 bar  
x1-2=300 мкм

10'

2h/20°C  
30'/60°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Aluminum, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Steel – degrease, dry sand with P240, degrease again

<b>Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm</b>	2,5-4,0
<b>Давление, атм/ Pressure, atm</b>	2,0-4,0
<b>Дистанция, см/ Distance, cm</b>	20-25
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	1-2
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	300-500
<b>Теоретический расход, м<sup>2</sup>/л (100 мкм) Theoretical consumption, m<sup>2</sup>/l (100 μ)</b>	3
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≠75
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	2
Форсированная сушка при +60°C, мин/ Forced drying at +60°C, min	30
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Любые лакокрасочные материалы Various coatings
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	24



Защитный состав предназначен для обработки днища и колесных арок автомобиля с целью защиты от ударов камней, воздействия влаги, соли и других агрессивных сред. Обладает шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Сохраняет постоянную эластичность, устойчив к перепадам температур от -40°C до +90°C. Готов к применению. Не требует разбавления! Наносится кистью, шпателем и антигравийным пистолетом.

Цвет: черный. Плотность\*: 1,1 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка\*: 1 кг; 2,75кг.** VOC\*: 340 г/л.

Цвет: черный. Плотность\*\*: 1,05 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка\*\*: 1 л.** VOC\*\*: 470 г/л.

UBC Mastic is intended to be applied on the bottom and wheel arches of vehicle to protect against stones impacts, oil, water and salt and other corrosive environments influence. It has a noise insulation and anticorrosion properties. Keeps constant elasticity, resistant to temperature range from -40°C to +90°C. Ready to use. Requires no dilution! It is applied by brush, putty knife and spray gun.

Color: black. Density\*: 1,1 g/cm<sup>3</sup>. **Packing\*: 1 kg; 2,75kg.** VOC\*: 340 g/l.

Color: black. Density\*: 1,1 g/cm<sup>3</sup>. **Packing\*\*\*: 1 l.** VOC\*: 470 g/l.



3'-5'

x1=400 мкм

P = 4,0 bar

x2-3=100 мкм

30'

4h/20°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

### НЕ НАНОСИТЬ НА ДВИГАТЕЛЬ, ЭЛЕМЕНТЫ ТРАНСМИССИИ, ВЫХЛОПНОЙ И ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ!

Old paint coatings – degrease, dry sand with P240, degrease again

Aluminum, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Steel – degrease, dry sand with P240, degrease again

### DO NOT APPLY TO ENGINE, TRANSMISSION, EXHAUST AND BRAKE SYSTEM ELEMENTS!

Давление, атм/ Pressure, atm	4,0
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	400
Число слоёв/ Number of layers	2-3
Теоретический расход, м <sup>2</sup> /л (400 мкм) Theoretical consumption, m <sup>2</sup> /l (400 μ)	1,1
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Сушка/ Drying times	
Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	4
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	24

\* Данные для способа нанесения кистью или шпателем.

\*\*Данные для способа нанесения антигравийным пистолетом.

\*Application by brush or putty knife.

\*\*Application by spray gun.

# Brush Sealant

## ШОВНЫЙ КИСТЕВОЙ ГЕРМЕТИК

RX P-10

Шовный кистевой герметик предназначен для герметизации металлических стыков и сварных швов при кузовном ремонте. Обладает отличными антикоррозионными и звукоизолирующими свойствами. Легко наносится, образует эластичное покрытие. Имитирует заводской шов. Стоек к воздействию масел, воды, бензина и других агрессивных сред. Не требует разбавления!

Цвет: серый. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 кг.** VOC: 360 г/л.

Brush Sealant is intended for sealing of metal joints and welded seams at the car body repair. It has excellent anticorrosion and soundproofing properties. Easy to apply, forms a flexible coating. It simulates the factory seam. Resistant to oil, water, gasoline and other aggressive environments. Requires no dilution!

Color: grey. Density: 1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 kg.** VOC: 360 g/l.



до 1мм  
8h/20°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание (допускается нанесение UBS Mastic на фосфатирующие грунты Washprimer CF или Washprimer CF 1+1 через 30 минут сушки при 20°C)

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Aluminum, steel, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again (UBS Mastic may be applied with Washprimer CF or Washprimer CF 1+1 after 30 minutes of drying at 20°C)

Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, $\mu$	0,5-4
Число слоёв/ Number of layers	1
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	$\nless 75$
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h	6
Нанесение грунтов и эмалей методом "мокрый по мокрому", ч/ 1	1
Application of primers and topcoats by "wet on wet" method, h	1
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Любые лакокрасочные покрытия Various coatings
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	12

# Spray MS Graviflex антигравий MS аэрозоль

RX N-06



Антигравий предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Может окрашиваться любыми лакокрасочными материалами методом “мокрый по мокрому”.  
Цвет: серый, чёрный.

**Фасовка: 520 мл.**

Spray MS Graviflex is intended for creation of dense flexible coating, which protects from stones impacts, gasoline, oil, water and salts influence, has noise insulation and anticorrosion properties. It can be coated by the “wet on wet” method.

Color: grey, black.

**Packing: 520 ml.**



5'

x 2-3

3'-5'

30'/20°C

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P240, degrease again

Aluminum, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Steel – degrease, dry sand with P240, degrease again

## SHAKE BEFORE USE!

<b>Дистанция, см/ Distance, cm</b>	20-25
<b>Число слоёв/ Number of layers</b>	2-3
<b>Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ</b>	60-100
<b>Температура/ Temperature, °C</b>	+15 - +30
<b>Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %</b>	≠75
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	30
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Любые лакокрасочные материалы Various coatings
<b>Срок годности, месяцев/ Shelf life, months</b>	12

Однокомпонентная акриловая эмаль предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Возможно применение в качестве грунт-эмали.

Цвет: чёрный матовый. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 кг.** VOC: 610 г/л.

One-component acrylic topcoat is used for painting of steel and plastic car parts. It can be used as a primer-topcoat.

Color: matt black. Density: 1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Pre-packing: 0,5 kg.** VOC: 610 g/l.



16°-19°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
30-40%

Ø1,3-1,4 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=30-40 мкм

10'

30°/20°C  
10°/60°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

Old paint coating – degrease, dry sand with P400, degrease again

Steel, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite grey, degrease again

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

акриловая эмаль RX E-01/ Acryl Top RX E-01

По объему, мл/ Volume ratio, ml

100

По весу, г/ Weight ratio, g

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

40

30

### Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

19-22

### Число слоёв/ Number of layers

2-3

### Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

30-40

### Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

### Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≠75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

30

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

10

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

Изолятор предназначен для изоляции старого термопластичного лакокрасочного покрытия, блокирует воздействие агрессивных растворителей. Готов к применению. Не требует разбавления! Перед нанесением следующего слоя изолятор не шлифуют.

Цвет: серый. Плотность: 1,17г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л.** VOC: 520 г/л.

Barrier primer is intended to isolate the old thermoplastic coatings, blocks the effects of aggressive solvents. Ready to use. It requires no dilution! Do not sand before applying the next layer of the Barrier Primer .

Color: grey. Density: 1,17g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l.** VOC: 520 g/l.



не требует  
разбавления



Ø1,4-1,8 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1=20-25 мм



30/20°C

### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Old paint coating – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Изолятор RX P-08 - готовый к применению материал/ Barrier Primer RX P-08 - ready to use.

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ! / DO NOT DILUTE!

Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm 1,4-1,6

Давление, атм/ Pressure, atm 2,0-4,0

Число слоёв/ Number of layers

Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ 25

Температура/ Temperature, °C +15 - +30

Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, % >75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min 30

**ОЧИСТКУ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО РАСТВОРИТЕЛЯМИ НА ОСНОВЕ ИЗОПРОПИЛОВОГО ИЛИ ЭТИЛОВОГО СПИРТОВ.**

**EQUIPMENT SHOULD BE CLEANED BY THE ISOPROPYL OR ETHYL ALCOHOL BASED SOLVENTS ONLY.**

### Последующие покрытия/ Coatability

Распыляемая шпатлевка (RX F-05), акриловые  
грунты

Polyester Stopper (RX F-05), acrylic primers

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months 12





**Отвердитель для грунта 3+1 (RX H-14)**  
предназначен для отверждения акрилового грунта 3+1.  
Плотность: 0,94 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,17 л; 0,34 л.**  
**Hardener for primer 3+1 (RX H-14)**  
is used for curing of acryl filler 3+1.  
Density: 0,94 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,17 l; 0,34 l.**



**Отвердитель для грунта 4+1 (RX H-11)**  
предназначен для отверждения акрилового грунта 4+1.  
Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,2 л.**  
**Hardener for primer 4+1 (RX H-11)**  
is used for curing of acryl filler 4+1.  
Density: 0,98 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,2 l.**



**Отвердитель для грунта 5+1 (RX H-13)**  
предназначен для отверждения акрилового грунта 5+1.  
Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,16 л; 0,5 л.**  
**Hardener for primer 5+1 (RX H-13)**  
is used for curing of acryl filler 5+1.  
Density: 0,98 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,16 l; 0,5 l.**



**Отвердитель для эпоксидного грунта (RX H-33)**  
предназначен для отверждения эпоксидного грунта.  
Плотность: 0,91 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,2 л.**  
**Epoxy hardener (RX H-33)**  
is used for curing of epoxy primer.  
Density: 0,91 g/cm<sup>3</sup>. **Pre-packing: 0,2 l.**



**Отвердитель для грунта по пластмассе 5+1 (RX H-12)**  
предназначен для отверждения грунта по пластмассе 5+1.  
Плотность: 0,95 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,16 л.**  
**Plastic filler hardener 5+1 (RX H-12)**  
is used for curing of primer for plastic 5+1.  
Density: 0,95 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,16 l.**

## Применение/ Application

Отвердитель вводится в грунты перед применением, в количестве, указанном на этикетке.  
Hardeners is injected before using, in the amount indicated on the label.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months 18



**Кислотный отвердитель (RX H-22)**  
предназначен для отверждения фосфатирующего грунта CF 1+1.  
Плотность: 0,83 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 л.**  
**Washprimer active thinner (RX H-22)**  
is used for curing of phosphatic primer CF 1+1.  
Density: 0,83 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,8 l.**

## Применение/ Application

Отвердитель вводится в грунт CF 1+1 перед применением, в количестве, указанном на этикетке.  
Hardeners is injected before using, in the amount indicated on the label.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months 12



### Отвердитель MS (RX H-01)

предназначен для отверждения акрилового лака MS.  
Плотность: 0,97 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л.**

### Hardener MS (RX H-01)

is used for curing of acryl clear MS.

Density: 0,97 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,25 l; 0,5 l; 2,5 l.**



### Отвердитель HS (RX H-02)

предназначен для отверждения акрилового лака HS.  
Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л.**

### Hardener HS (RX H-02)

is used for curing of acryl clear HS.

Density: 0,98 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,25 l; 0,5 l; 2,5 l.**



### Отвердитель Express 2+1 (RX H-03)

предназначен для отверждения акрилового лака Express 2+1.  
Плотность: 0,97 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5; 2,5 л.**

### Hardener Express 2+1 (RX H-03)

is used for curing of fast acryl clear 2+1.

Density: 0,97 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 2,5 l.**



### Отвердитель Express 3+1 (RX H-06)

предназначен для отверждения акрилового лака Express 3+1.  
Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,17 л.**

### Hardener Express 3+1 (RX H-06)

is used for curing of fast acryl clear 3+1.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,17 l.**



### Отвердитель Optim (RX H-05)

предназначен для отверждения акрилового лака Optim.  
Плотность: 0,94 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л.**

### Hardener Optim (RX H-05)

is used for curing of Optim acryl clear.

Density: 0,94 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,25 l; 0,5 l; 2,5 l.**



### Отвердитель для акриловой эмали (RX H-53)

предназначен для отверждения акриловой эмали.  
Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,2 кг.**

### Acryl coat hardener (RX H-53)

is used for curing of acryl topcoat 4+1.

Density: 1,0 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,2 kg.**

## Применение/ Application

Отвердитель вводится в лаки и эмали перед применением, в количестве, указанном на этикетке.  
Hardeners is injected before using, in the amount indicated on the label.

Срок годности для 0,17 л; 0,2 л; 0,25 л; 2,5 л, месяцев/ 18

Shelf life for 0,17 l; 0,2 l; 0,25 l; 2,5 l, month

Срок годности для 0,5 л, месяцев/ Shelf life for 0,5 l, months 12

# Repair Resin полиэфирная смола

RX N-04

Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом. Предназначена для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Плотность: 1,1 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 кг.** VOC: 660 г/л.

Repair resin is intended to use with reinforcing material for plastic parts repairing, for strengthening of the metal affected with perforation corrosion, for manufacturing of autotuning elements.

Density: 1,1 g/cm<sup>3</sup>. **Pre-packing: 1 kg.** VOC: 660 g/l.



## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

## НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ! НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P120, degrease again

Steel, aluminum, galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Plastic – degrease, dry sand with P120 processing, degrease again

## DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATING! DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMER!

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

полиэфирная смола RX N-04/ Repair Resin RX N-04

отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42

### По весу, г/ Weight ratio, g

100

2-3

**Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)** 10-15

**Расход (стекломат 150 г/м<sup>2</sup>), м<sup>2</sup>/кг/**

**Consumption (glass fiber mat 150 g/m<sup>2</sup>), m<sup>2</sup>/kg**

3

**Расход (стекломат 300 г/м<sup>2</sup>), м<sup>2</sup>/кг/**

**Consumption (glass fiber mat 300 g/m<sup>2</sup>), m<sup>2</sup>/kg**

1,5

**Температура/ Temperature, °C**

+15 - +30

**Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %**

≥75

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

45

### Шлифование/ Sanding

Сухое шлифование/ Dry sanding

P80-P120

### Последующие покрытия/ Coatability

Эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты  
Epoxy primers, PE putties, acrylic primers

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Acryl Thinner разбавитель для акриловых ЛКМ

RX T

Разбавитель для акриловых ЛКМ предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтов. Выпускается в двух вариантах.  
Thinner for acrylic coatings is intended for thinning to working viscosity of acrylic topcoats, clears, primers. Available in two versions: standard and slow.



## Разбавитель для акриловых ЛКМ (RX T-01)

предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых ЛКМ при температуре нанесения 20-25°C.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л.**

### Acryl thinner (RX T-01)

is intended for thinning to working viscosity of acrylic materials at applying temperature of 20-25°C.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l; 1 l; 5 l.**

## Разбавитель для акриловых ЛКМ медленный (RX T-02)

рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Его использование обеспечивает более медленное высыхание покрытия, что уменьшает опасность перепыла.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л; 5 л.**

### Thinner slow (RX T-02)

is recommended to use for coating large surfaces, as well as for painting at high (over 25°C) temperature. Provides slower drying of coating, reduces the risk of overspraying.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l; 5 l.**

### Применение/Application

Разбавитель вводится перед применением, в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Thinner is injected before using, in the amount indicated on the label of thinning material.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Base Thinner разбавитель для металликов

RX T-04



Разбавитель для металликов предназначен для разбавления до рабочей вязкости базовых эмалей типа "металлик" и "перламутр".

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л; 5 л.**

Thinner for metallics is intended for thinning "metallic" and "pearl" type of base topcoats to working viscosity.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l; 5 l.**

### Применение/Application

Разбавлять базовые эмали необходимо строго в той пропорции, которая указана в инструкции по применению эмали.

It is necessary to dilute base topcoats strictly to the proportion specified in the instruction for use of topcoat.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

## Acryl Activator катализатор для акриловых ЛКМ

RX A-01



Катализатор для акриловых ЛКМ предназначен для ускорения сушки двухкомпонентных акриловых лаков, грунтов, эмалей.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,25 л.**

Acryl Activator is intended for accelerating the drying of two-component acrylic clears, primers and topcoats.

Density: 0,9 g/sm<sup>3</sup>. **Packing: 0,25 l.**

### Применение/ Application

Добавлять в количестве 1% на готовую смесь материала с отвердителем.

Максимальное количество катализатора в смеси не должно превышать 1,5%!

Add in the amount of 1% to the ready mixture of the material with hardener.

Maximum amount of catalyst in the mixture should not exceed 1,5%!

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

## Antisilicone АНТИСИЛИКОН

RX N-02



Антисиликон предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей, заводского или отшлифованного покрытия, а также зашпатлёванных и загрунтованных поверхностей от силикона, шлифовальной пыли и других загрязнений.

Плотность: 0,7 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л; 5 л.** VOC: 700 г/л.

Antisilicone is intended for cleaning and degreasing plastic and metal parts, factory or grinded coating, and also spackled and primed surfaces from silicon, grinding dust and other contaminants.

Density: 0,7 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l; 5 l.** VOC: 700 g/l.

### Применение/ Application

Антисиликон нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Antisilicone is applied to the processed surface with cloth or spray. Dry with a towel without waiting for the evaporation.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

## Antisilicone Next обезжириватель

RX N-10



Обезжириватель предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей, заводского или отшлифованного покрытия, а также зашпатлёванных и загрунтованных поверхностей от силикона, шлифовальной пыли и других загрязнений. Отличается оптимальной скоростью испарения, имеет приятный аромат.

Плотность: 0,75 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л; 5 л.** VOC: 750 г/л.

Antisilicone Next is intended for cleaning and degreasing plastic and metal parts, factory or grinded coating, and also spackled and primed surfaces from silicon, grinding dust and other contaminants. Distinguished by an optimal evaporation rate, has a pleasant aroma.

Density: 0,75 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l; 5 l.** VOC: 750 g/l.

### Применение/ Application

Обезжириватель нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Antisilicone Next is applied to the processed surface with cloth or spray. Dry with a towel without waiting for the evaporation.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Glass Fiber Mat стекломат

RX N-05



Стекломат применяется как армирующий материал. Предназначен для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

**Выпускается плотностью 150 г/м<sup>2</sup>; 300 г/м<sup>2</sup>.**

Glass Fiber Mat is intended to use as reinforcing material for repair of plastic parts, strengthening of the corroded metal, manufacturing of autotuning elements.

**Density: 150 g/m<sup>2</sup>; 300 g/m<sup>2</sup>.**



## Применение/ Application

Применяется вместе с полиэфирной смолой.  
Use with Repair Resin.

# Repair Box ремонтный комплект

RX N-07



Ремонтный комплект содержит набор материалов (смола RX N-04, отвердитель и стекломат RX N-05/150) для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

**Фасовка: полиэфирная смола - 0,25 кг, отвердитель - 15 г, стекломат - 0,25 м<sup>2</sup>.**

Repair box contains a set of materials (repair resin RX N-04, hardener and glass fiber mat RX N-05/150).

Repair box is intended for repair of plastic parts, strengthening of the corroded metal, manufacturing of the autotuning elements.

**Packing: repair resin - 0,25 kg, hardener - 15 g, glass fiber mat - 0,25 m<sup>2</sup>.**

## Применение/ Application

Применяется в соответствии с инструкциями на полиэфирную смолу и стекломат.  
It is applied in accordance with the instructions of Repair Resin and Glass Fiber Mat.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

12

# Dry Coat сухое проявочное покрытие

RX N-03



Сухое проявочное покрытие предназначено для выявления дефектов поверхности при шлифовании. Не содержит растворителей, легко наносится, не забивает абразив. Применяется для шлифования «по сухому» и с водой.

Цвет: белый, оранжевый, чёрный. **Фасовка: 50 г.**

Dry coat is intended to detect surface defects during grinding. Thinners-free, easy to apply, does not clog the abrasive. Is suitable for dry and wet grinding.

Color: white, orange, black. **Packing: 50 g.**

## Применение/ Application

Сухое проявочное покрытие необходимо равномерно наносить на поверхность перед каждой шлифовальной операцией при помощи аппликатора, входящего в комплект. Применяется для шлифования «по сухому» и с водой. Дефекты проявляются черным цветом на светлых подложках, оранжевым - на темных.

Dry coat applied to the surface with the applicator before grinding. Defects are highlighted in black on light substrates, in orange on dark substrates.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Converter разбавитель для переходов

RX T-06



Разбавитель для переходов предназначен для формирования плавного перехода при подкраске акриловыми эмалями и лаками. Продукт готов к применению. При необходимости можно смешать разбавитель для переходов с готовой смесью акрилового лака и эмали в соотношении 5:1 по объему. При нанесении необходимо снизить входное давление до 0,5-1,0 атм. На зону перехода материал следует наносить в 1 слой. Сушка производится согласно рекомендациям для акриловых эмалей и лаков.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л.** VOC: 900 г/л.

Converter is intended to form a smooth transition during acryl topcoats and clears coating. The product is ready to application. If necessary the Converter can be mixed with a mixture of acrylic clear and acryl topcoats in a ratio of 5 to 1 by volume. When applying need to reduce the inlet pressure to 0,5-1,0 atm. In the transition zone material should be applied in 1 layer. Drying is carried out according to the recommendations for acryl topcoats and clears.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l.** VOC: 900 g/l.

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Blender база для переходов

RX T-05



База для переходов предназначена для выравнивания цветового оттенка ремонтного участка при подкраске базовыми эмалями. Материал готов к применению.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,5 л.** VOC: 780 г/л.

Blender is intended to align the color tint of repair area during base topcoats coating. The material is ready to use.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,5 l.** VOC: 780 g/l.



16°-18°/20°C  
не требует  
разбавления

Ø1,3 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x1=15 мм

15/20°C

## Основания/ Substrates

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание. Необходимо нанести в один слой на всю поверхность детали перед покрытием базовыми эмалями

Factory coating, primed surface – degrease, dry sand with P400 or mat with an abrasive Scotch-Brite grey, degrease again. Must be applied in a single layer over the entire part surface before coating with base topcoats.

## НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ! / DO NOT DILUTE!

Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/  
Spray viscosity (+20°C), "

16-18

Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3

Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

Число слоёв/ Layers amount

1

Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, µ

15

Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min

15

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

## Test Cards тест-карты

RX N-01



Тест-карты применяются для тест-напылов. Тест-карты позволяют произвести быстрое и точное сравнение изготовленного оттенка краски с оригинальным оттенком. Устойчивы к воздействию растворителей.

**Размер - 100x70 мм.**

Test Cards are intended for the test-spraysings. They allow to quickly and accurately compare the produced paint tint with the original one. Resistant to the thinners.

**Size - 100 x 70 mm.**

## Masking Film пленка укрывочная

RX N-08



Пленка укрывочная предназначена для защиты деталей автомобиля, не подлежащих ремонту, во время проведения покрасочных работ. Широко применяется в различных бытовых целях. Пленка защищает поверхности от пыли, грязи, краски, не пропускает воду и растворители. Легка в применении. Обладает статическими свойствами. Изготовлена из полиэтилена высокого давления толщиной 7 мкм.

**Размер - 4x5 м; 4x7 м.**

Masking Film is intended to protect non-painted elements of the car body during the paint work. Can be widely used in various household appliances. The film protects the surface from dust, dirt, paint, water and solvents. Easy to use. Has static properties.

Made of high-density polyethylene with the thickness of 7 microns.

**Size - 4x5 m; 4x7 m.**



# Spray Disk Top эмаль для дисков аэрозоль

RX E-02



Однокомпонентная эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски колёсных дисков. Для дополнительной защиты рекомендуется перекрывать эмаль лаком.

Цвет: серебристый.

**Фасовка: 520 мл.**

One component topcoat in aerosol is intended for painting of wheel rims. Topcoat is recommended to overcoat with clear for extra protection.

Colour: silver.

**Pre-packing: 520 ml.**



5'

x 2-3

5'

15'-20'/20°C

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Черная сталь, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P400, degrease again

Steel, galvanized steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite grey, degrease again

## SHAKE BEFORE USE!

Дистанция, см/ Distance, cm	20-25
Число слоёв/ Number of layers	2-3
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	30-40
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	≠75
<b>Сушка/ Drying times</b>	
Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	15-20
<b>Последующие покрытия/ Coatability</b>	Акриловые лаки Acrylic clears
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	18

# Base Coat эмаль базовая

RX B-01

Эмаль базовая предназначена для создания эффектных покрытий металлических и пластиковых деталей автомобиля в системе "База+лак". Базовые эмали представлены готовыми цветами и компонентами, не применяемыми в качестве самостоятельных покрытий.

Плотность: 0,95-1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 л.** VOC: 750 г/л.

Base coat is intended for making coatings of metal and plastic car parts in the "Base + clear" system. Base coat is presented by ready components, not used for standalone coating.

Density: 0,95-1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 1 l.** VOC: 750 g/l.



15°-18°/20°C  
RX T-04  
50-60%

Ø1,3-1,4 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=20-30 мкм

10'

15°-20°/20°C

## Основания/ Substrates

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Factory coating, primed surface – degrease, dry sand with P400, degrease again

## Пропорции смешивания/ Mixing ratio

эмаль базовая RX B-01/ Base Coat RX B-01

100

100

разбавитель для металликов RX T-04/  
Base Thinner RX T-04

60

55

## Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

15-18

## Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,4

## Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

## Число слоёв/ Number of layers

2-3

## Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

20-30

## Температура/ Temperature, °C

+15 - +30

## Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %

≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка до перекрытия лаком при +20°C, мин/  
Air drying before clear overlap at +20°C, min

15-20

## Последующие покрытия/ Coatability

Акриловые лаки  
Acrylic clears

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Binder BC биндер BC

RX B-01



Биндер BC применяется в качестве основы для получения эмалей типа "металлик" и "перламутр". Возможно применение для выравнивания цветового оттенка при окраске методом перехода.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 3,5 л.** VOC: 750 г/л.

Binder BC is intended as a basis for making of "metallic" and "pearl" topcoats type. Can be used to align the color tint for painting with the smooth transition method.

Density: 0,9 g/cm<sup>3</sup> **Packing: 3,5 l.** VOC: 750 g/l.

## Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

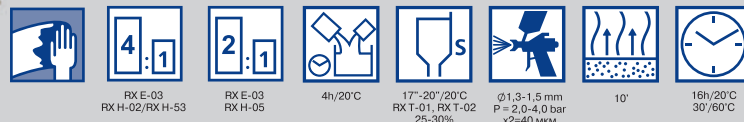
24

Двухкомпонентная акриловая эмаль предназначена для финишной окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Акриловые эмали представлены готовыми цветами и программой COLORMIX SYSTEM. После сушки, при необходимости, акриловую эмаль можно отполировать.

Плотность: 1,0-1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,8 кг; 1 л; 3,5 л.** VOC: 570 г/л.

Two-component acryl topcoat is intended for the final painting of metal and plastic car parts. Acryl topcoat presented by ready colors and COLORMIX SYSTEM program. After drying coating can be polished if necessary.

Density: 1,0-1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Pre-packing: 0,8 kg; 1 l; 3,5 l.** VOC: 570 g/l.



### Основания/ Substrates

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Factory coating, primed surface – degrease, dry sand with P400, degrease again

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

Пропорции смешивания/ Mixing ratio	По объему, мл/ Volume ratio, ml	По весу, г/ Weight ratio, g
акриловая эмаль RX E-03/ Acryl Top RX E-03	100	100
отвердитель RX H-02/RX H-53/ Hardener RX H-02/RX H-53	25	25
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	30	27
акриловая эмаль RX E-03/ Acryl Top RX E-03	100	100
отвердитель RX H-05/ Hardener RX H-05	50	47
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/ Acryl Thinner RX T-01, RX T-02	30	27

### Жизнеспособность, ч (+20°C)/ Mixture life, h (+20°C)

4

### Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/ Spray viscosity (+20°C), "

17-20

### Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm

1,3-1,5

### Давление, атм/ Pressure, atm

2,0-4,0

### Число слоёв/ Number of layers

2

### Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ

40

### Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

16

Форсированная сушка при +60°C, мин/

Forced drying at +60°C, min

30

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

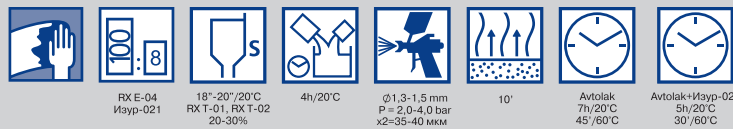
24

Автоэмаль воздушной сушки предназначена для окраски легкового и коммерческого автотранспорта. После сушки, при необходимости, автоэмаль можно отполировать.

Плотность: 1,0-1,2 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 0,75 л.** VOC: 530 г/л.

Avtolak is intended for painting cars and commercial vehicles. After drying coating can be polished if necessary.

Density: 1,0-1,2 g/cm<sup>3</sup>. **Packing: 0,75 l.** VOC: 530 g/l.



### Основания/ Substrates

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

Factory coating, primed surface – degrease, dry sand with P400 or mat with an abrasive Scotch-Brite grey, degrease again

### Пропорции смешивания/ Mixing ratio

### По объему, мл/ Volume ratio, ml

### По весу, г/ Weight ratio, g

Avtolak

автоэмаль воздушной сушки RX E-04/  
Avtolak air-drying topcoat RX E-04

100

100

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

30

27

**НЕ РАЗБАВЛЯТЬ УАЙТ-СПИРИТОМ!**  
**DO NOT DILUTE WITH WHITE SPIRIT!**

Avtolak + Изур-021/ Avtolak + Izur-021  
автоэмаль воздушной сушки RX E-04/  
Avtolak air-drying topcoat RX E-04

100

100

отвердитель Изур-021/ Hardener Izur-021

8

8

разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02/  
Acryl Thinner RX T-01, RX T-02

30

27

**НЕ РАЗБАВЛЯТЬ УАЙТ-СПИРИТОМ!**  
**DO NOT DILUTE WITH WHITE SPIRIT!**

**Жизнеспособность (Avtolak + Изур-021), ч (+20°C)/**  
**Mixture life (Avtolak + Izur-021), h (+20°C)**

6-8

**Вязкость распыления (B3-4)(+20°C)/**  
**Spray viscosity (+20°C), "**

18-20

**Диаметр сопла, мм/ Nozzle diameter, mm**

1,3-1,5

**Давление, атм/ Pressure, atm**

2,0-4,0

**Число слоёв/ Number of layers**

2

**Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ**

35-40

**Температура/ Temperature, °C**

+15 - +30

### Сушка/ Drying times

Avtolak

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

7

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

45

Avtolak + Изур-021/ Avtolak + Izur-021

Воздушная сушка при +20°C, ч/ Air drying at +20°C, h

5

Форсированная сушка при +60°C, мин/  
Forced drying at +60°C, min

30

Срок годности, месяцев/ Shelf life, months

24

# Spray Acryl Top акриловая эмаль аэрозоль

RX E-01



Однокомпонентная акриловая эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля.

Цвет: чёрный матовый.

**Фасовка: 520 мл.**

One-component acrylic topcoat in aerosol is intended for painting of metal and plastic car parts.

Color: matt black.

**Packing: 520 ml.**



5'

x 2-3

3'-5'

15'-20'/20°C

## Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

Old paint coating - degrease, dry sand with P400, degrease again

Steel, galvanized steel - degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite gray, degrease again

## SHAKE BEFORE USE!

Дистанция, см/ Distance, cm	20-25
Число слоёв/ Number of layers	2-3
Рекомендуемая толщина/ Recom. thickness, μ	20-30
Температура/ Temperature, °C	+15 - +30
Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %	≥75

## Сушка/ Drying times

Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min	15-20
Срок годности, месяцев/ Shelf life, months	18