



NORMEX®



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

С NORMEX ВСЕ БУДЕТ В НОРМЕ

РЕ-ШПАТЛЕВКА ВОЛОКНИСТАЯ










- полиэфирная шпатлевка для грубых работ, армированная стекловолокном
- для ремонта проржавевших мест
- хорошая адгезия к стали, ненасыщенным полиэфиром, армированными стекловолокном, алюминию и оцинкованным подложкам
- высокая эластичность и отличная шлифуемость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 3% пасты-отвердителя PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- сухое шлифование P80 – P180

PE-Шпатлевка волокнистая

ПРИМЕНЕНИЕ:	шпатлевка для грубых работ
ПОДЛОЖКА:	<ul style="list-style-type: none">- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное- стальной лист, ненасыщенные полиэфирные, армированные стекловолокном, и алюминий, отшлифованный- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:	 Необходимо производить предварительную обработку!
ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:  Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.	 3% пасты-отвердителя жизнеспособность 4-5 мин/20 °С  нанести шпатлевку  2-3 мин коротковолнового излучателя 5-7 мин средневолнового излучателя  P80 – 180 угловая шлифовальная машина эксцентриковая шлифовальная машина  полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления Normex PE-Шпатлевка напыляемая /полиэфирные шпатлевки Normex

<p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p>	<p>проржавевшие места</p>
<p>ПОДЛОЖКА:</p>	<p>– детали автомобиля, не выполняющие несущую функцию</p>
<p>ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:</p> <p>небольшие отверстия диаметром до 1 см</p>	<div data-bbox="529 435 603 512" data-label="Image"> </div> <p>Необходимо производить предварительную обработку!</p>
<p>ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:</p> <p>большие повреждения:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Заполнить и обширно нанести шпатлевку, армированную стекловолокном Normtex. • Использовать мат из стекловолокна (размер ячеек 1-2 мм). • Он должен выступать за край поврежденного места на 5-10 см. • На ремонтируемую поверхность нанести шпатлевку Normtex. Затем прижать мат из стекловолокна к еще свежей шпатлевке. • Через 10-20 мин/20 °С нанести шпатлевку Normtex с переходом за край стекломата. • Шлифовать Р80.

PE-Шпатлевка волокнистая

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1,752 г/см ³	85,3 весовых %	0,1 объемных %	1,3 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



неначатые оригинальные банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже – 5 °C.
- 3% пасты отвердителя Normex PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

РЕ-ШПАТЛЕВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ











- универсальная шпатлевка для грубых и тонких работ
- мелкодисперсность, отсутствие пор
- легко шлифуется
- отличная адгезия ко всем подложкам (сталь, алюминий, оцинкованные подложки, стеклопластики)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- воздушная сушка 15-20 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- сухое шлифование P80 – P240

PE-Шпатлевка универсальная

ПРИМЕНЕНИЕ:	шпатлевка для грубых и тонких работ
ПОДЛОЖКА:	<ul style="list-style-type: none">- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, и алюминий, отшлифованный- оцинкованная гальваническим способом подложка, отшлифованная- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:	 Необходимо производить предварительную обработку!
ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:  Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.	 2-3% пасты-отвердителя PE-Harter жизнеспособность 4-5 мин/20 °С  нанести шпатлевку  15-20 мин/20 °С  2-3 мин коротковолнового излучателя 5-7 мин средневолнового  черновое шлифование P80 – P120 чистовое шлифование P180 – P240  2К-наполнители Normex

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C			1,851 г/см ³	86,2 весовых %	70,7 объемных %	4,0 г/л

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



неначатые оригинальные банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже – 5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя Normex PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.
- Не использовать инфракрасную сушку при нанесении на гальванизированные поверхности.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

РЕ-ШПАТЛЕВКА ДОВОДОЧНАЯ



- полиэфирная тонкодисперсная шпатлевка
- высокая пластичность
- беспористая, тонкая поверхность
- отлично шлифуется, особенно у переходов
- высокая адгезия к стали, ненасыщенным полиэфиром, армированным стекловолокном, и алюминием

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя РЕ-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- воздушная сушка 20 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- сухое шлифование P180 – P240

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для тонких работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфирные, армированные стекловолокном, оцинкованная сталь и алюминий, отшлифованный
- полиэфирная шпатлевка Normex
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные
- жесткие наружные пластмассовые детали, загрунтованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя PE-Harter
жизнеспособность 4-5 мин/20 °С



нанести шпатлевку



20 мин/20 °С



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя



черновое шлифование P180 – P240
чистовое шлифование P240 – P320



2К-наполнители Normex

PE-Шпатлевка доводочная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °С		1,744 г/см ³	82,8 весовых %	0,2 объемных %	4,3 г/л	

ОСНОВА: Ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные банки 12 месяцев/20 °С

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже – 5 °С.
- 2-3% пасты отвердителя Normex PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

РЕ-ШПАТЛЕВКА НАПЫЛЯЕМАЯ



- шпатлевка для нанесения методом распыления
- легко шлифуется
- беспористая поверхность
- короткое время сушки и высокая толщина слоя

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 5% раствора отвердителя PE-Harter, жизнеспособность 20-30 мин/18-20 °С
- толщина покрытия до 1000 микрон (1 мм)
- воздушная сушка 2 ч/18-20 °С или 30-35 мин/60-65 °С температура панели
- возможна ускоренная сушка
- сухое шлифование
черновое шлифование P100 – P120
чистовое шлифование P240 – P280

PE-Шпатлевка напыляемая

ПРИМЕНЕНИЕ:

область применения: напыляемая шпатлевка для легковых автомобилей

ПОДЛОЖКА:

- полиэфирная шпатлевка
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- отвержденный наполнитель отшлифованный
- стальной лист, отшлифованный
- EP-грунт наполнитель

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



5% раствора отвердителя Normex PE-Harter жизнеспособность 20-30 мин /18-22 °C



2-2,5 мм
2-2,5 бар входное давление
5=макс. 1000 микрон



5 мин /18-22 °C



воздушная сушка 2 ч/18-22 °C или 30-35 мин/60-65 °C температура панели



10-12 мин коротковолнового излучателя



черновое шлифование P100 – P120
чистовое шлифование P240 – P280



2K-наполнители Normex

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
31 °C			1,505 г/см ³	72,4 весовых %	5,4 объемных %	80,6 г/л

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

- ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:**
- Места шлифовки после шлифования должны быть загрунтованы протравливающей грунтовкой в соответствии со свойствами подложки.
 - Полиэфирную шпатлевку Normex PE-напыляемая нельзя наносить на 1К-грунтовки, протравливающие грунтовки и обратимые подложки.
 - Перед нанесением покрывной эмали необходимо изолировать полиэфирную шпатлевку наполнителем Normex.
 - При нанесении на оцинкованные подложки предварительно нанести EP-Грунт-наполнитель.
 - Для получения оптимального качества толщина слоя, находящегося на подложке после шлифования, должна составлять как минимум 150 микрон.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

РЕ-ШПАТЛЕВКА СТАНДАРТНАЯ

- отличные наполняющие свойства, преимущественно для грубых работ
- сильная адгезия к стали, алюминию и оцинкованной стали



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% раствора отвердителя PE-Harter, жизнеспособность 3-4 мин/18-20 °С
- воздушная сушка 20-30 мин/ 18-20 °С или 5-7 мин/60-65 °С температура панели
- возможна ускоренная сушка
- сухое шлифование
черновое шлифование P80 – P120
чистовое шлифование P220 – P280

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для грубых работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- отвержденный наполнитель, отшлифованный
- сталь, алюминий, оцинкованная сталь

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% раствора отвердителя PE-Harter жизнеспособность 3-4 мин /18-22 °C



нанести шпатлевку



воздушная сушка 20-30 мин/18-22 °C или 5-7 мин



2-3 мин. коротковолнового излучателя 5-7 средневолнового



черновое шлифование P100 – P120
чистовое шлифование P240 – P280



2К-наполнители Normex

РЕ-Шпатлевка стандартная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °С		1,850 г/см ³	85,8 весовых %	55,4 объемных %	2,3 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Места шлифовки должны быть загрунтованы протравливающей грунтовкой в соответствии со свойствами подложки.
- Полиэфирную шпатлевку Normex нельзя наносить на 1К-грунтовки, протравливающие грунтовки и обратимые подложки.
- Перед нанесением покрывной эмали необходимо изолировать полиэфирную шпатлевку наполнителем Normex.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

РЕ-ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ПЛАСТИКА









- высокая пластичность
- отлично шлифуется
- высокая адгезия практически ко всем пластикам



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Normex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °C
- сухое шлифование P120 – P240

РЕ-Шпатлевка для пластика

ПРИМЕНЕНИЕ:	шпатлевка по пластику
ПОДЛОЖКА:	– пластики применяющиеся в автомобилестроении
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:	 Необходимо производить предварительную обработку!
ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:	 2-3% пасты-отвердителя Normex PE-Harter жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
 Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.	 нанести шпатлевку
	 20-30 мин/20 °C
	 2-3 мин коротковолнового излучателя 5-7 мин средневолнового излучателя
	 черновое шлифование P120 – P220 чистовое шлифование P240 – P280
	 2К наполнители Normex

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C			1,858 г/см ³	84,8 весовых %	0,1 объемных %	2,5 г/л

ОСНОВА: Ненасыщенные полиэфирные смолы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



неначатые оригинальные банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя Normex PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.

PE-ШПАТЛЕВКА MULTI

- высокая пластичность и заполняющая способность
- отлично шлифуется не забивая абразив
- беспористая поверхность



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Normex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 16-30 мин/20 °C
- сухое шлифование P100 – P280

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка наполняющая

ПОДЛОЖКА:

- сталь
- пластики армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя Normex PE-Harter
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



16-30 мин/20 °C



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя



черновое шлифование P100 – P220
чистовое шлифование P240 – P280



грунтовки и грунты-наполнители
Normex

PE-Шпатлевка Multi

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:	Содержание органических растворителей (VOC)
	1.9 г/см ³		<250

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



неначатые оригинальные банки
12 месяцев/20 °С

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °С.
- 2-3% пасты отвердителя Normex PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием. Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом. Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.

1К-ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ











- 1К-кислотная грунтовка
- не содержит хроматов
- возможно окрашивание методом «мокрое по мокрому»
- очень хорошая защита от коррозии
- неограниченная жизнеспособность

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- возможно использование в качестве грунтовки
- через 15-20 мин/20 °С выдержки нанести 2К-наполнитель Normex
- возможно использование в качестве грунта-наполнителя
- 1-2-разовое нанесение методом распыления
- через 15-20 минут/20 °С выдержки можно нанести 2К-автоэмаль Normex или базу Normex и 2К-прозрачные лаки Normex

1К-Грунт наполнитель

ПРИМЕНЕНИЕ:	грунтовка
ПОДЛОЖКА:	<ul style="list-style-type: none">- чистый металлический лист, отшлифованный- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное- загрунтованные запчасти, отшлифованные- полиэфирные подложки Normex, отшлифованные- алюминий, отшлифованный- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:	 Необходимо производить предварительную обработку!
ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:  Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.	 80% разбавителя для 2К-материалов Normex /1К разбавитель Normex  15-16 сек/DIN 4 мм/20 °C  1,2 –1,3 мм 2-2.5 бар 1=15 микрон  1,4–1,6 мм 3–4 бар 1=15 микрон  15 мин/20 °C  2К-наполнители, 2К-автоэмаль Normex или база Normex 2К-прозрачные лаки Normex

ПРИМЕНЕНИЕ:

грунт-наполнитель

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- загрунтованные запчасти, отшлифованные
- полиэфирные подложки Normtex, отшлифованные
- алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

При окрашивании отдельных деталей «мокрый по мокрому» через 10-15 минут/20 °С можно нанести 2К-автоэмаль Normtex или базу Normtex



50% разбавителя для 2К-материалов Normtex /1К разбавитель Normtex



25-30 сек/DIN 4 мм/20 °С



1,4 –1,6 мм
2-2.5 бар
2-3 = 40–100 микрон



1,7–1,8 мм
2-2.5 бар
2-3=40–100 микрон



30-60 мин/20 °С в зависимости от толщины слоя



через 45 мин/20 °С легко шлифовать или через 90 мин/20 °С мокрое шлифование P600 – P800



2К-автоэмаль Normtex или база Normtex
2К-прозрачные лаки Normtex

1К-Грунт наполнитель

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:	Содержание органических растворителей (VOC)
	1.36 г/см ³		<540 г/л

Теоретический расход/укрывистость:

5-7 м²/литр при толщине сухой пленки 40 микрон

ОСНОВА:

поливинилбутираль, антикоррозионные пигменты

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель с верхним бачком
1,5 – 1,7 мм

пистолет-распылитель с нижним бачком
1,0 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- На подложки, оцинкованные гальваническим способом, и алюминий рекомендуется наносить трехслойное лакокрасочное покрытие.
- Нельзя покрывать полиэфирными продуктами, продуктами на основе эпоксидной смолы.
- Стойкость 1К-грунтовки Normtex к атмосферным воздействиям, нанесенной на стальную поверхность, составляет 3 месяца, при этом толщина сухой пленки не должна быть ниже 50 микрон.
- Не рекомендуется использовать при большом панельном грунтовании.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.

1К-ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА



- экономичен, нет отходов материала
- адгезия ко всем наружным пластмассовым деталям легковых автомобилей
- материал готов для нанесения методом распыления
- выпускается также в аэрозольной упаковке

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- одноразовое нанесение методом распыления грунтовки Normex 1К-Грунт для пластика
- выдержка 10 мин/20 °С
- нанесение эластифицированных 2К-наполнителей Normex

1К-Грунт для пластика

ПРИМЕНЕНИЕ:

адгезионная грунтовка для пластиков

ПОДЛОЖКА:

- полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол
- полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол
- отверждающаяся заготовка, полученная литьем под давлением, термопластичный полиуретан, усиленный, полиоксифенилен, полибутилтерефталат, эластичный ППУ, ненасыщенные полиэферы, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Выдержка 5-15 мин/18-22 °С перед печной или ИК-сушкой



материал готов для нанесения методом распыления, перед нанесением хорошо взбалтывать



1,3 – 1,4 мм
2-2.5 бар
1=1– 2 микрон



1,7–1,8 мм
3–4 бар
1=1– 2 микрон



воздушная сушка 10 мин/20 °С



эластифицированные
2К-наполнители Normex

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
10 °C			0,915 г/см ³	4,9 весовых %	95,1 объемных %	867,6 г/л

**Теоретический
расход/укрывистость:**

17 м²/литр при толщине сухой пленки 2 микрона

ОСНОВА:

специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы сразу очистить разбавителем для очистки.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет распылитель
с красконаливным
стаканом 1,3 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Нанести один тонкий слой грунтовки Normex 1К-Грунт для пластика.
- При необходимости возможно окрашивание 2К и базовыми эмалями.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.

2K-HS ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 4:1



- хорошая стойкость к стеканию с вертикальных поверхностей
- очень хорошая наполняющая способность
- легко шлифуется
- не содержит хроматов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 4:1 с отвердителем для порозаполнителя
- возможна ускоренная сушка

ПРИМЕНЕНИЕ:

Стандартная система

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное;
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катафорезным погружением, отшлифованные;
- полиэфирные шпатлевки, отшлифованные;
- ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Выдержка 5-15 мин/18-22 °С перед печной или ИК-сушкой



4:1 с отвердителем для порозаполнителя Normex
жизнеспособность 45-60 мин/18-22 °С



5-10 % 2К - разбавителя Normex
20-24 сек/DIN 4 мм/20 °С
53-68 сек/ISO 4 мм/20 °С



1.6-1.8 мм
2,0-2,5 бар
2-5=80-250 мкм



HVLP 1.6-1.9 мм
0.7 бар
2-5=80-250 мкм



10-15 мин/20 °С



30 мин/60-65 °С температура панели



10-15 мин коротковолнового излучателя



P800 – P1000



P320 – P500
Эксцентриковая шлифовальная машина



2К-автоэмали или эмали-основы
Normex и 2К-прозрачные лаки Normex

2K-НС Порозаполнитель 4:1

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
29 °С		1,644 г/см ³	73,3 весовых %	26,7 объемных %	439,2 г/л	

Теоретический расход/укрывистость:

5,5 м²/литр при толщине сухой пленки 80 микрон

ОСНОВА:

акрилполиуретан

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя, после сушки нанесите тонкий слой черного проявочного покрытия.
- Для тонирования наполнитель можно смешать с макс. 20% автоэмали 2K Normex. Время сушки и шлифуемость, соответственно изменяется.
- При нанесении слоя толщиной более 150 микрон обязательная сушка в течение 40 мин/60-65 °С температура объекта.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

2K-HS ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 5:1












- отличные наполняющие свойства
- не содержит хроматов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 5:1 с 2 К-отвердителем для порозаполнителя Normex
- жизнеспособность 3-5 ч/20 °С
- 2-3-разовое нанесение методом распыления
- возможна ускоренная сушка под действием тепла

2К-НС Порозаполнитель 5:1

ПРИМЕНЕНИЕ:	шлифуемый наполнитель
ПОДЛОЖКА:	<ul style="list-style-type: none">- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное- чистый металлический лист, отшлифованный- полиэфирные подложки, отшлифованные- термопластичный полиуретан, усиленный, отшлифованный
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:	 Необходимо производить предварительную обработку!
ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:	 5:1 с 2К-отвердителем для порозаполнителя Normex жизнеспособность 8 ч/20 °С
 Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.	 15-20% разбавителя для 2К-мат. Normex
	 1,7-1,9 мм 2-2.5 бар 2-3=80-250 микрон
	 1,8-2,0 мм 3-4 бар 2-3=80-250 микрон
	 30-40 мин/60 °С температура объекта
	 сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P800 – P1000
	 2К-автоэмаль Normex или база Normex и 2К-прозрачные лаки Normex

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
29 °C			1,644 г/см ³	73,3 весовых %	26,7 объемных %	439,2 г/л

**Теоретический
расход/укрывистость:**

5,6 м²/литр при толщине сухой пленки 60–80 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя, после сушки нанесите тонкий слой черного проявочного покрытия.
- При нанесении слоя толщиной более 150 микрон обязательная сушка в течение 40 мин/60-65°C температура объекта.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

2К-НС ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 5+1



- экстремально высокая толщина
- возможность нанесения дюзой 2,5 мм в качестве жидкой шпатлевки
- отличная вертикальная устойчивость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение смеси 5:1 с Normex отвердителем для порозаполнителя
- 2-3 слойное нанесение
- возможная ускоренная сушка под действием тепла 45 мин/60-65 °С температура панели, в зависимости от размера панели

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

- металлический лист отшлифованный
- полиэфирные подложки отшлифованные
- 1К грунты

Отвержденное лакокрасочное покрытие отшлифованное

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Используйте респиратор.
Следуйте рекомендациям по технике безопасности.



5:1 с MS-отвердителем для порозаполнителя Normtex
Жизнеспособность 45-60мин./18-22 °C



добавление разбавителя в случае необходимости до 10%
48-52 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.8-2.5 мм
2.0-2.5 бар
2-3=100-300 микрон



HVLP 1.8 – 2.5 мм
2.0-2.5 бар давление распыления
2-3=100-300 микрон



Выдержка до сушки 10 мин



45 мин/60-65 °C температура панели



Коротковолновый излучатель 12-15 мин



сухое шлифование P320 – P400
мокрое шлифование P800 – P1000



2К-автоэмаль Normtex или база Normtex
и 2К-прозрачные лаки Normtex

2K-НС Порозаполнитель 5+1

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:	Содержание органических растворителей (VOC)
	1,50-1,55 г/см ³		

Теоретический расход/укрывистость:

5 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- При использовании комбинированных ОСК всегда добавляйте время для того, чтобы панель набрала температуру.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

2K-MS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК



- высококачественный 2К-прозрачный лак для частичного и полного окрашивания
- отличное растекание
- хорошая наполняющая способность
- оптимальный глянец

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 2:1 с отвердителем 2K-Normex
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C

2K-MS Прозрачный лак

ПРИМЕНЕНИЕ:

Система 2:1 MS

ПОДЛОЖКА:

– база Normex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем 2K-Normex
жизнеспособность 4-5 ч/20 °C



добавить 10-15%
2K-разбавителя Normex
17-19 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3-1,4 мм
2-2.5 бар
2=40-50 микрон



1,5-1,7 мм
4-5 бар
2=40-50 микрон



окончательная выдержка
10-15 мин/20 °C



воздушная сушка в течение ночи/20 °C
или 30 мин/60 °C температура объекта

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C			0,99 г/см ³	45,0 весовых %	55,0 объемных %	544,8 г/л

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА:

двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Возможно применение с матирующими, эластифицирующими добавками.



пистолет-распылитель с красконагнетательным стаканом 1,7-1,9 мм

пистолет-распылитель с красконагнетательным бачком 1,9-2,2 мм

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

2K-HS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК



- прозрачный лак с отличной растекаемостью и устойчивостью к закипанию
- высокая механическая и химическая стойкость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- двухразовое нанесение методом распыления
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C

ПРИМЕНЕНИЕ:

система «2:1 HS» (высокое содержание нелетучих компонентов)

ПОДЛОЖКА:

– база Normex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем 2K-Normex
жизнеспособность 3-4 ч/18-22 °C



10-15% Normex 2K-разбавителя
18-20 с/DIN 4 мм/20 °C
33-37 с/ISO 4 мм/20 °C



1,3-1,4 мм
2-2.5 бар
2=50-60 микрон



промежуточная и окончательная
выдержка 10-15 мин/18-22 °C



сушка
30 мин/60-65 °C

2К-НС Прозрачный лак

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		0,995 г/см ³	49,2 весовых %	50,8 объемных %	505,5 г/л	

Теоретический расход/укрывистость: 7 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА: двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.

HVLP пистолет-распылитель с красконаливным стаканом 1,3-1,4 мм

пистолет-распылитель с красконагнетательным бачком 2,2 мм

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

2К ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК БЫСТРОСОХНУЩИЙ



- высококачественный прозрачный лак для частичного и полного окрашивания, быстросохнущий
- высокая устойчивость к химическим и атмосферным воздействиям
- прекрасный глянец и растекаемость
- экономичен

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 4:1 с Normex отвердителем
- 2 слойное нанесение
- возможная ускоренная сушка под действием тепла 30 мин/60-65° С температура панели, в зависимости от размера панели

2K Прозрачный лак быстросохнущий

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

– Normex Basecoat

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/
ОЧИСТКА:**



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Используйте респиратор.
Следуйте рекомендациям по технике безопасности.



4:1 со всеми MS-отвердителями Normex
жизнеспособность 1-6 ч/18-22 °C



добавление разбавителя не требуется
18-20 сек/DIN 4 мм/20 °C
45-57 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.2-1.4 мм
2.0-2.5 бар
2= 40-50 микрон



HVLP 1.2-1.4 мм
0.7 бар давление распыления
2=40-50 микрон



выдержка до сушки 5-10 мин



воздушная сушка
в течение ночи/18-22 °C
30 мин/60-65 °C температура панели



коротковолновый излучатель 12-15 мин

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:	Содержание органических растворителей (VOC)
36 °C			

**Теоретический
расход/укрывистость:**

6-8 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

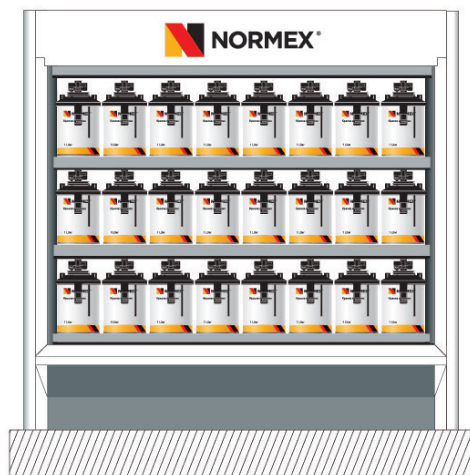
ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- При использовании комбинированных ОСК всегда добавляйте время для того, чтобы панель набрала температуру.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Лакокрасочная система



Normex – это органоразбавляемая лакокрасочная система, которая состоит из акриловых и базисных компонентов.

Акриловые 2К компоненты – являются двухкомпонентными материалами и служат для получения одноцветных однослойных лакокрасочных покрытий.

Базисные компоненты состоят из миксов-солидов (одноцветных), перламутров, металликов, ксиралликов и позволяют получить двух и трехслойные одноцветные и эффектные покрытия.

Качество и состав лакокрасочной системы Normex позволяют подобрать практически неограниченное количество цветов и получить покрытия с превосходным внешним видом и хорошими эксплуатационными свойствами.

Лакокрасочная система включает в себя:

- Миксерную установку
- Дозирующие крышки
- Весы
- Цветовую картотеку
- Электронную программу по поиску рецептуры
- Печатные издания с информацией по применению продукции и пр.

2К КРАСКА АКРИЛОВАЯ



- 2К автоэмаль с оптимальным гляncем и устойчивостью цветового оттенка
- система 'MS' (среднее содержание нелетучих компонентов)
- высокая механическая и химическая стойкость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- система 'MS' (среднее содержание нелетучих компонентов), 2 разовое нанесение методом распыления
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C

2К краска акриловая

ПРИМЕНЕНИЕ:

Система '2:1 MS' (среднее содержание нелетучих компонентов)

ПОДЛОЖКА:

Изолировать поверхности, находящиеся в критическом состоянии, 2К порозаполнителями Normex.

- **отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное**
- **1 К грунтовка**
- **1К/2К порозаполнители**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 со всеми отвердителями для 2К материалов со средним содержанием нелетучих компонентов. Жизнеспособность 3-4 ч/20 °С



10-15% 2К-разбавителя
18-20 с/DIN 4мм/20 °С



1,3-1,4 мм
2-2,5 бар
2=50-60 микрон



1,5-1,7 мм
2-3 бар
2=50-60 микрон



промежуточная и окончательная выдержка
5-10 мин/20 °С



воздушная сушка в течение ночи/20 °С или 25-30 мин/60 °С температура объекта



8-12 мин коротковолнового излучателя
12-14 мин средневолнового излучателя

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
24-34 °C			0,98-1,33 г/см ³	47,1-68,3 весовых %	40,3-51,8 объемных %	412-517 г/л

Теоретический расход/укрывистость: 7,3–7,6 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА: двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель с красконаливным стаканом 1,3-1,4 мм

пистолет-распылитель с красконагнетательным бачком 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- 2К автоэмаль можно применять с:
 - матирующей добавкой для 2К материалов МИКС 081;
 - эластикатором для 2К материалов.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.

В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

КРАСКА МЕТАЛЛИК



- оптимальная точность цветового оттенка
- хорошая укрывистость
- легкая подкраска

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 50% разбавителя Normex Металлик-разбавитель
- давление при распылении 2-2,5 бар
- 2-разовое нанесение методом распыления
- окончательная выдержка 10-15 мин/20 °С

ПРИМЕНЕНИЕ:

двухслойное лакокрасочное покрытие

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 2К-наполнители Normex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом, использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



50% металллик-разбавителя Normex



20-22 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3-1,4 мм
2-2.5 бар
2=15-25 микрон



1,7-1,8 мм
3-4 бар
2=15-25 микрон



промежуточная выдержка
5 мин/20 °C



окончательная выдержка
10-15 мин/20 °C



2К-прозрачные лаки Normex

Краска металл

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		0,921 г/см ³	21,7 весовых %	78,3 объемных %	721,2 г/л	

Теоретический расход/укрывистость: 7,1–8,8 м²/литр при толщине сухой пленки 25 микрон

ОСНОВА: специальные смолы, сохнущие физическим способом

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

HVLP

пистолет-распылитель с красконаливным стаканом 1,3-1,4 мм

пистолет-распылитель с красконагнетательным бачком 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Возможно выравнивание цветового оттенка краски Normex с оттенком остальной поверхности.
- Краска Normex, наносимая более толстыми слоями (разноцветные лакокрасочные покрытия), свыше 40 микрон, смешивается с 20% отвердителя для 2К-мат. со средним сод. нелетучих комп. Normex. Время выдержки, соответственно, увеличивается.
- Оклеивание краски Normex возможно через 45-60 мин/20 °C или после печной сушки. Рекомендуется обклеивать отвержденные краски Normex только после печной сушки.

Для заметок

Для заметок



NORMEX®

Тел.: (495) 737-01-37
E-mail: info@brulex.ru
www.brulex.ru

С NORMEX ВСЕ БУДЕТ В НОРМЕ